

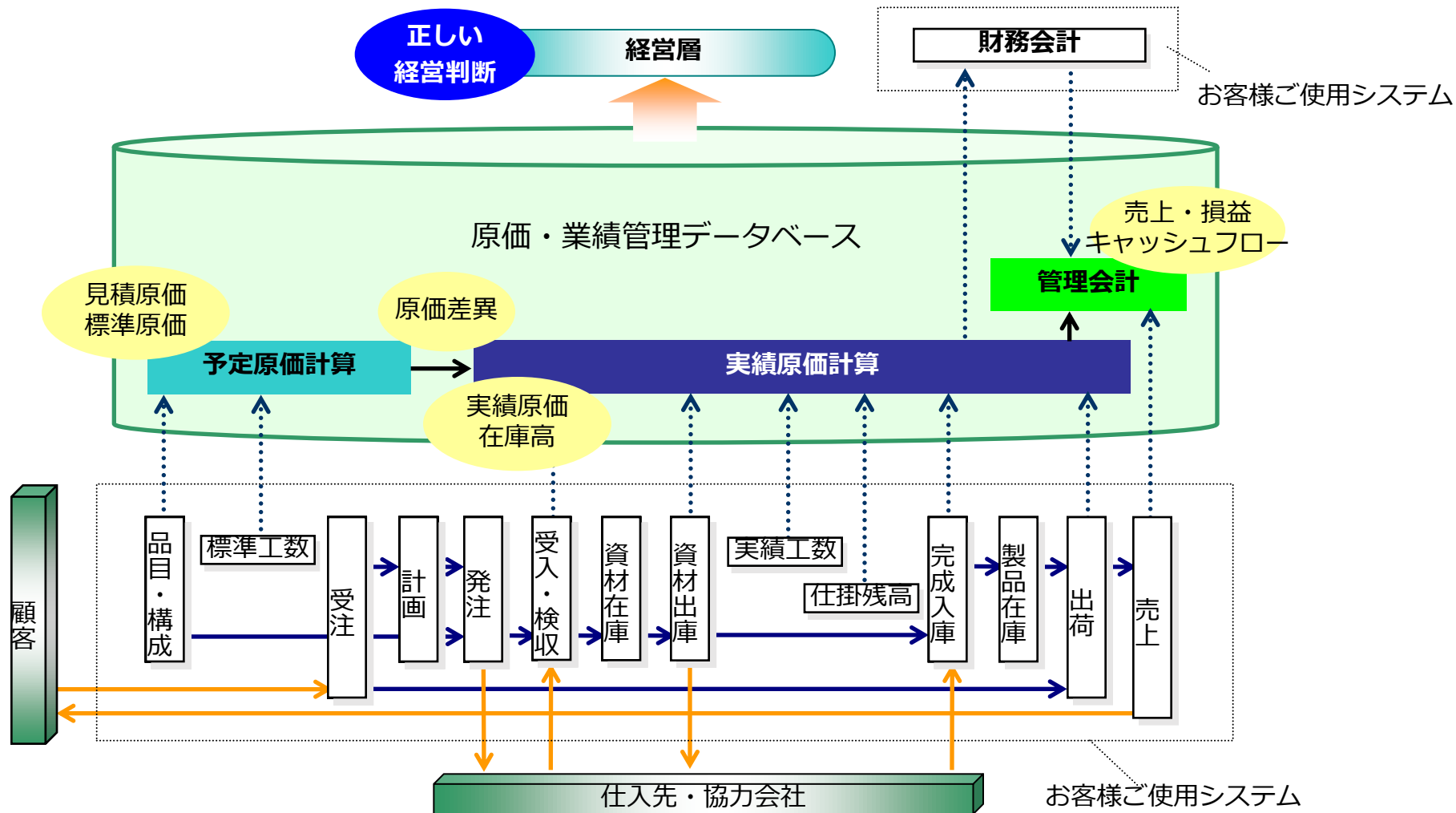


原価・業績管理データベースの構築

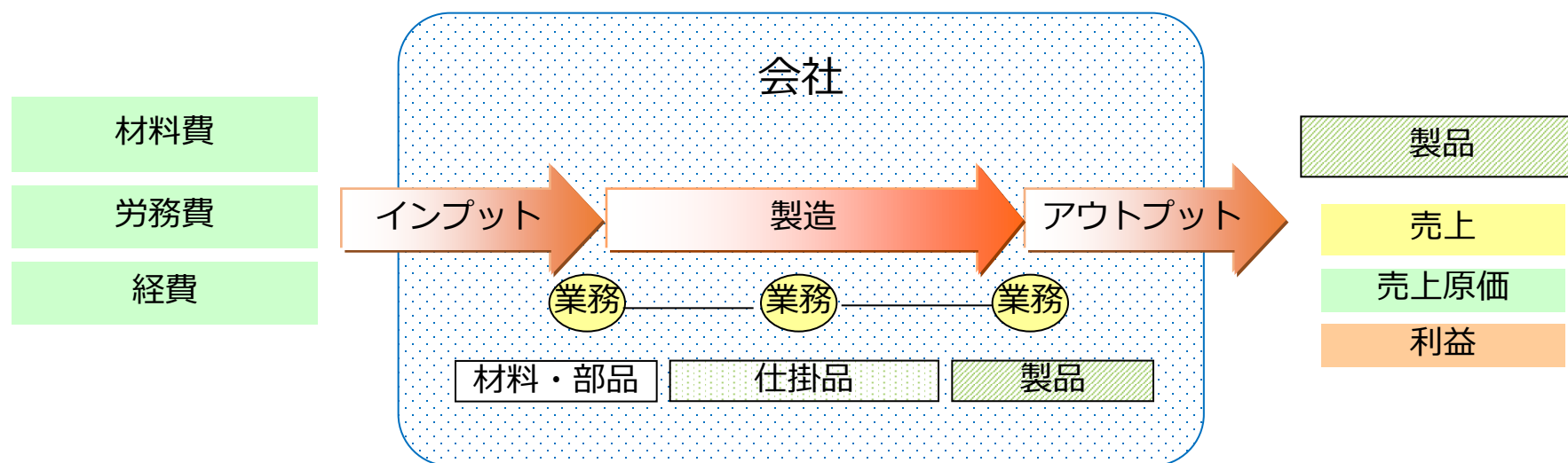


原価・業績管理データベースとは

「原価・業績管理データベース」とは、生産管理システムなどで生成されるデータから、原価計算、損益計算を行い、その結果をデータベースに蓄積し、正しい経営判断、各種改善活動に活用するしくみです。



- 1) 会社は、材料費、労務費、経費を使って、製品を製造し、売上を計上、入金する活動をしています。



- 2) 原価計算は、
- ・ 仕入れた材料、部品、製造した仕掛品、製品が月末時点でいくらあるか、
 - ・ 当月に製造した製品はいくらでできたか
 - ・ 当月売上げた製品の売上、売上原価、利益はいくらかを計算するものです。

原価計算の目的

原価計算を行うと、製品（群）別の利益やキャッシュフローがわかります。

これらの情報から

- ・ 原価低減、在庫削減の改善ターゲットの設定、
- ・ 改善成果の確認を行い、

利益、キャッシュフローの向上を図ります。

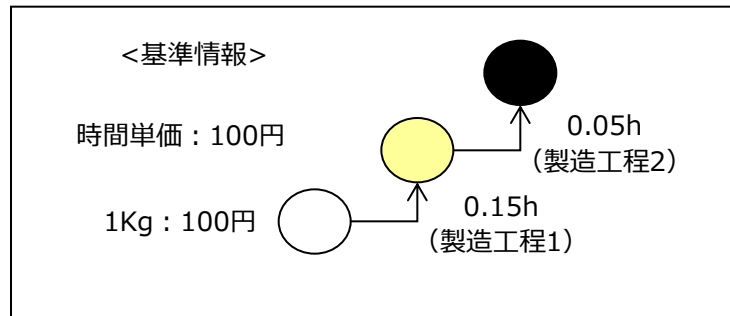
<XXXX年XX月度>

	全社	製品群A	製品群B	製品群C	
① 売上高	2,000	800	500	700	
② 売上原価	1,500	500	600	400	
③ 利益	500	300	△100	300	①-②
④ 月末在庫	2,100	900	500	700	
⑤ 在庫増減	400	△300	200	500	当月の④-前月の④
⑥ 非出金科目	100	50	30	20	
⑦ キャッシュフロー	200	650	△270	△180	③-⑤+⑥

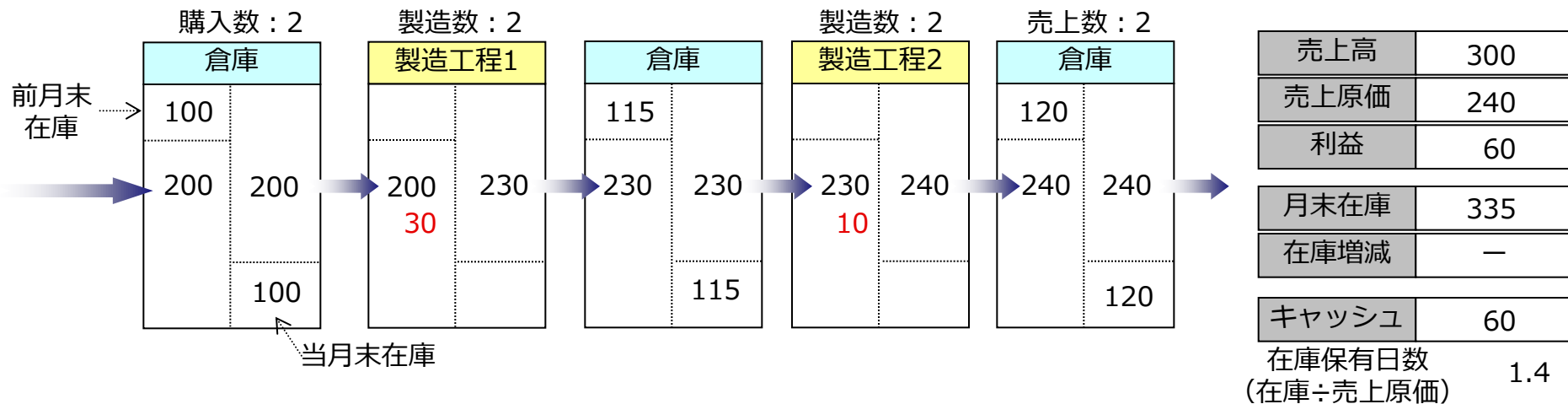
原価情報の活用 (1/2)

- 1) 予定原価計算により、標準原価を算定します。
標準原価を参考に売価を決定したとします。

基準情報 (1個あたり)	
標準原価	120
材料費	100
加工費 (工程1)	15
加工費 (工程2)	5
売価	150

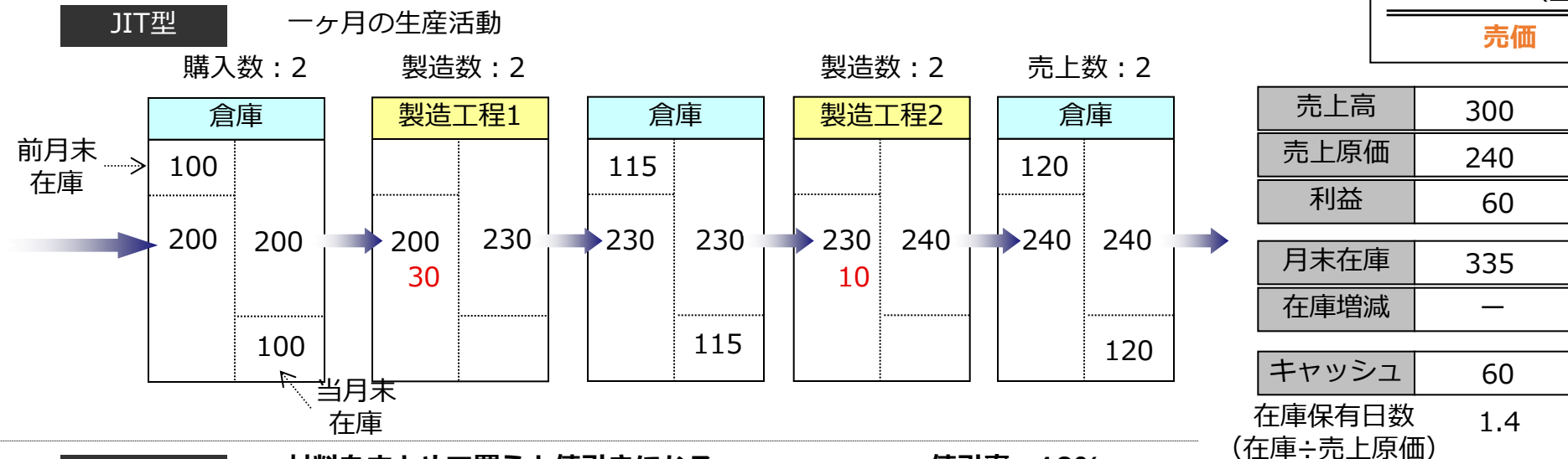


- 2) 実績原価計算により、1ヶ月のお金の流れの実績値を算出します。
原価計算の結果情報から、1ヶ月の業績情報を作成します。



原価情報の活用 (2/2)

3) JIT型の生産と非JIT型の生産の比較です。



基準情報 (1個あたり)

標準原価 120

材料費 100

加工費 (工程1) 15

(工程2) 5

売価 150

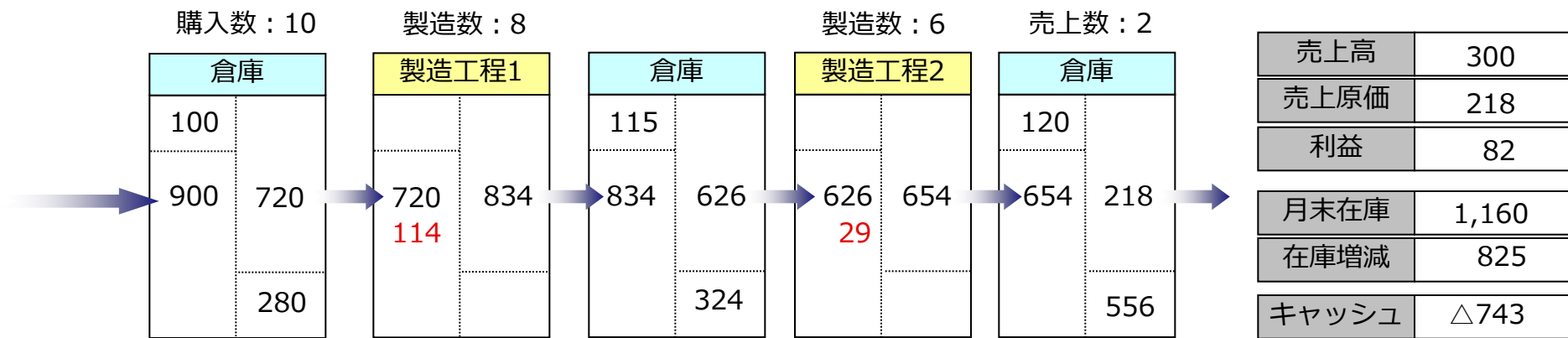
非JIT型

材料をまとめて買うと値引きになる

まとめてつくと能率が上がり加工費が安くなる

値引率 10%

低減率 5%



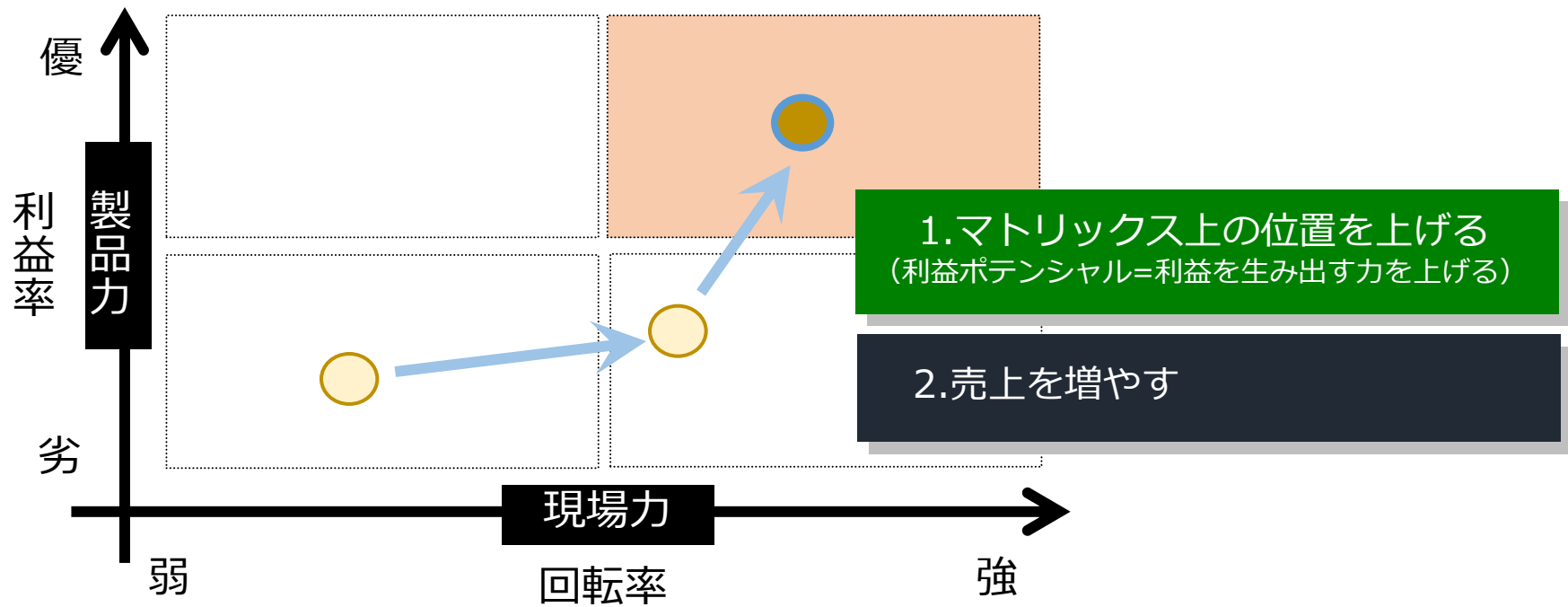
在庫保有日数 5.3

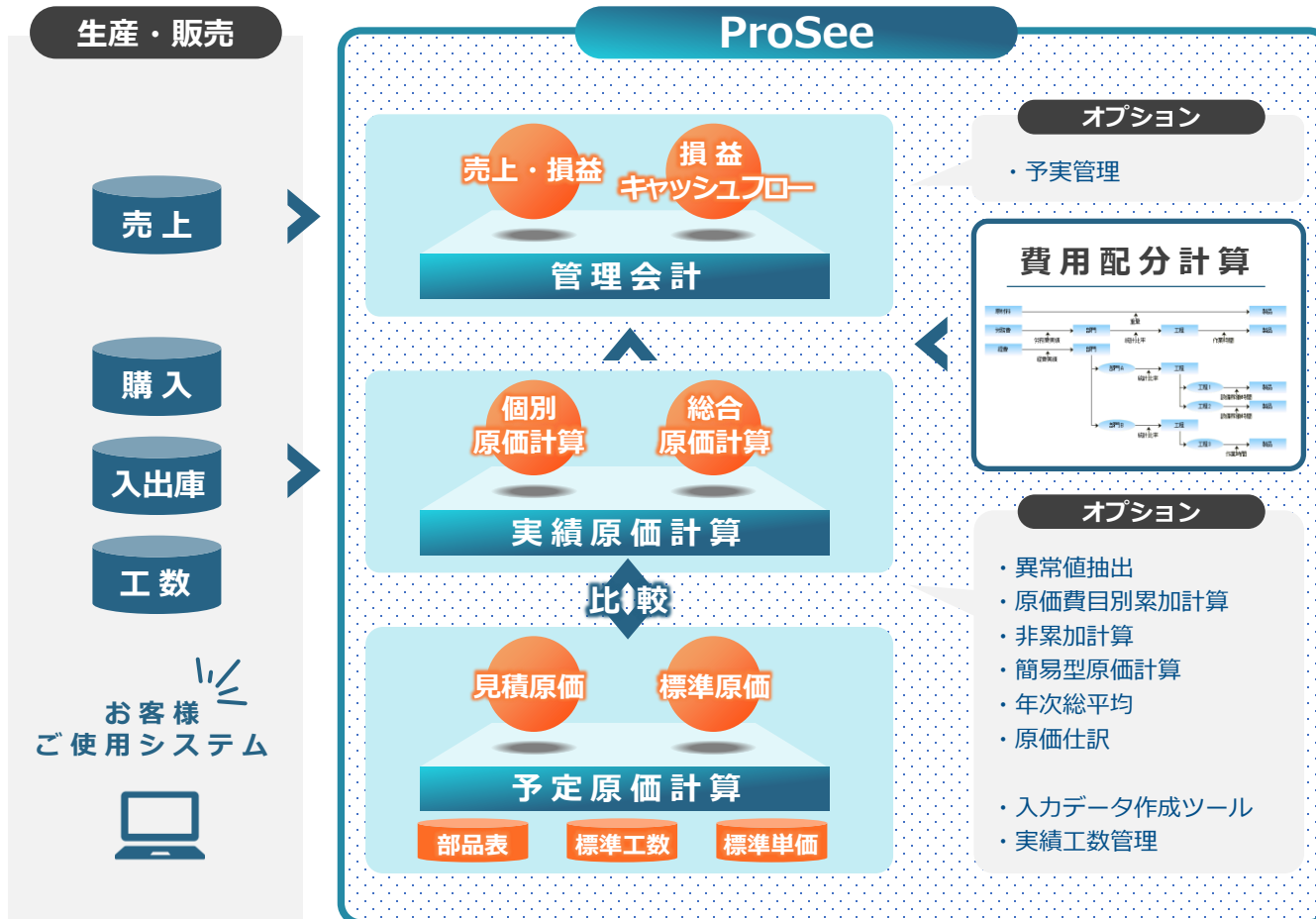
利益ポテンシャル指標（利益率×回転率マトリックス）

利益率要素

回転率要素

$$\frac{\text{利益}}{\text{売上高}} \times \frac{\text{売上高}}{\text{在庫}}$$





管理会計

売上・損益表、損益・キャッシュフロー計算書などの業績情報を作成します。

実績原価計算

入在庫などの実績データから在庫高、実績原価を算出します。

予定原価計算

部品表情報などから各製品の見積原価、標準原価を作成します。

費用配分計算

費用（予定、実績）を何らかの基準で配分する計算を行います。

段階導入も可能です！

画面サンプル：管理会計

- ・製品グループ別の損益、営業キャッシュフローの月別の集計値を表示します。
- ・画面に表示する項目（売上高、売上原価・・・）はマスタで設定できます。



画面サンプル：実績原価計算

原価計算表（総合原価計算）

検索条件

または 項目 値 条件 ソート順 降順 集計

繰年月 201602 組番号 1

オーダー情報

繰年月	組番号	名称	分類コード	分類名	品目コード	品名
201602	1B-221142301341	xxxxxx	104	生産-4	X33-1142301341	xxxxxx
201602	1B-221142301391	xxxxxx	104	生産-4	X33-1142301391	xxxxxx
201602	1B-221142301520	xxxxxx	104	生産-4	X33-1142301520	xxxxxx
201602	1B-221142302262	xxxxxx	104	生産-4	X33-1142302262	xxxxxx

総合原価計算表

繰年月: 201602 組番号: 1B-221142301520

	月初仕掛品	月末仕掛品	当月	当期
			投入高	投入高
直材費	0	0	1,687	1,687
自製直材費				
直労費	0	0	722	722
設備加工費				
製造間接費	0	0	527	527
合計	0	0	2,936	2,936

選択した行の原価計算表を表示

品目コード	品名	完成数	材料費配分基準	材料費配分基準率	直材費	自製直材費
X33-1142301520		1	1,687	100%	1,687	1,687

画面に表示する項目、名称、列幅、順序は、マスタで設定できます。

原価計算表（個別原価計算）

検索条件

または 項目 値 条件 ソート順 降順 集計

繰年月 201602 製造番号 1

オーダー情報

繰年月	製造番号	名称	品目コード	品名	工程順序	ロットNo	ロット数	完成数	着手日
201602	1A-151050-1064	xxxxxx	1A-151050-1064	xxxxxx			10	0	2015/07/01
201602	1A-151050-1069	xxxxxx	1A-151050-1069	xxxxxx			10	4	2015/08/01
201602	1A-151086-1065	xxxxxx	1A-151086-1065	xxxxxx			10	1	2015/06/01
201602	1A-151086-1070	xxxxxx	1A-151086-1070	xxxxxx			5	2	2015/07/01

個別原価計算表

繰年月: 201602 製造番号: 1A-151086-1065 名称: xxxxxx 品目コード: 1A-151086-1065 品名: xxxxxx

	2015/06	2015/07	2015/08	2015/09	2015/10	2015/11	2015/12	2016/01	2016/02	累計
直材費	35,995	103,630	1,502,521		24,000	23,840	140,097		38,431	1,868,514
自製直材費	12,146	218,889	8,040				3,075		1,574	476,078
直労費							11,348			11,348
設備加工費										
製造間接費	4,463	12,849	186,283		3,360	3,336	19,612		5,379	235,282
計	52,604	335,368	1,696,844		27,360	259,530	174,132		45,384	2,591,222
出来高							509,166	509,168	262,148	1,280,482
追加原価										
設備完成高										
費用										
差額										
計							509,166	509,168	262,148	1,280,482
仕掛品	52,604	387,972	2,084,816	2,084,816	2,112,176	2,371,706	2,036,672	1,527,504	1,310,740	1,310,740
建設仮勘定										
開発費用										

選択した行の原価計算表を表示

画面サンプル：予定原価計算

構成登録

検索条件

デモ202

または

項目

値

条件

ソート順

降順

用途区分

M01

▼と同じ

品目区分

1

▼と同じ

1

▼

検索結果

品目コード	品目	品名	品目区分	用途区分	登録日	登録者	更新日
AAE003360- f	AAE003360- f		1	製品	M01	実際1	2016/01/02 12:15:44 システム管理者 2016/01/02 12:11

加工/組立構成

品目コード	品名	使用量
AAE003360- f	総組立	1.000000
AAE003360- f-F840	計量器組立	1.000000
AAE003361- b	総組立	1.000000
AAE003361- b-F840	銘板 (刻印)	1.000000
AAE003269- bb	刻印	1.000000
AAE003269- bb-F881	刻印	1.000000
AAE003362- a	下ケース組立	1.000000
AAE003365- b	内部組立	1.000000
AAE003320- bb	組基板組立	1.000000
AAE003320- bb-F797	ヒートショック	1.000000
AAE003320- bb-F786	ファンクション	1.000000
AAE003320- bb-908	組立	1.000000
AAE003326- a	組基板組立	1.000000
AAE003326- a-F789	自動実装	1.000000
AAE003326- a-F790	部品後付け	1.000000
AAE003326- a-F863	自動外観	1.000000

部品一覧

加工/組立コード AAE003360- f

追加

削除

AAE003251-001

AAE003271-001

AAE003363-001

AAE003364-001

画面に表示する項目、名称、列幅、順序は、マスタで設定できます。

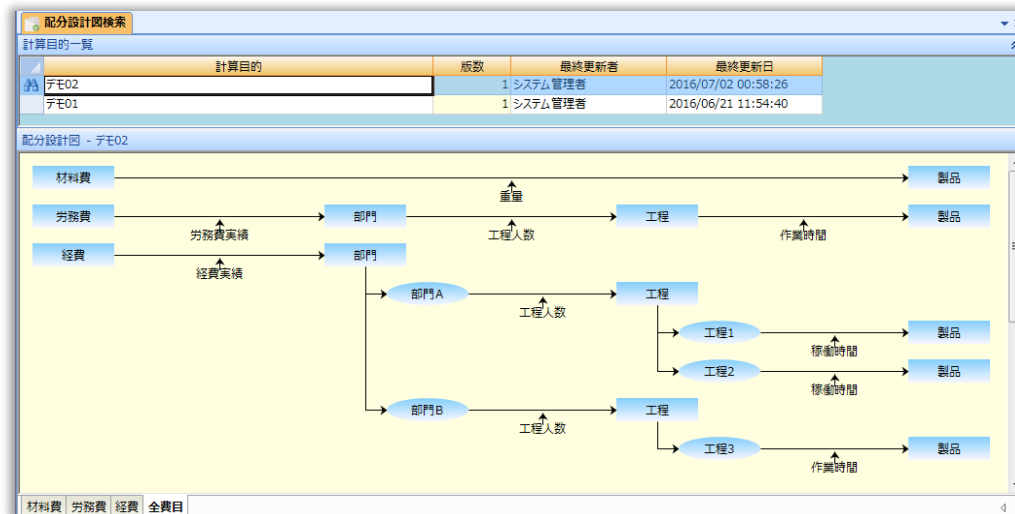
積上原価構成表

検索条件													
デモ202													
または 項目 値 条件													
用途区分 M01 ▼と同じ													
年 2015 ▼と同じ													
期 A12 ▼と同じ													
品目_TOP AAE003360- f ▼と同じ													
検索結果													
用途	年	期	品目コード	品名	構成数	前工程 積上原価	直材費	直労費	設備加工費	固定費	XXXX	XXXX	自工程 積上原価
実際	2015	12月	AAE003361- b-F840	総組立	1.00000	48,202.00	2.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,002.00
実際	2015	12月	AAE003269- bb	銘板 (刻印)	1.00000	4,004.00		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003269- bb-F881	刻印	1.00000		4.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,004.00
実際	2015	12月	AAE003362- a	下ケース組立	1.00000		10.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,010.00
実際	2015	12月	AAE003365- b	内部組立	1.00000	28,152.00	34.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,034.00
実際	2015	12月	AAE003320- bb	組基板組立	1.00000	12,138.00		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003320- bb-F797	ヒートショック	1.00000	8,138.00		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003320- bb-F786	ファンクション	1.00000	4,138.00		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003320- bb-908	組立	1.00000		138.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,138.00
実際	2015	12月	AAE003326- a	組基板組立	1.00000	8,014.00		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003326- a-F789	自動実装	1.00000		12.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,012.00
実際	2015	12月	AAE003326- a-F790	部品後付け	1.00000		2.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,002.00
実際	2015	12月	AAE003326- a-F863	自動外観	1.00000								0.00
実際	2015	12月	AAE003373- a	上ケース組立	1.00000		2.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,002.00
実際	2015	12月	AAE003374- a	端子カバー組立	1.00000		10.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,010.00
実際	2015	12月	AAE003376- a	端子ブロック組立	1.00000	20,086.11		4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.00
実際	2015	12月	AAE003376- a-F840	総組立	1.00000	16,004.11	82.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,082.00
実際	2015	12月	AAE003130-001	接続片	2.00000		0.04	8,000.00		0.00	0.00	0.00	8,000.04
実際	2015	12月	AAE003381- a	端子金具組立	1.00000	4,000.07	4.00	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,004.07
実際	2015	12月	XWE005309-001	短絡片	1.00000		0.07	4,000.00		0.00	0.00	0.00	4,000.07
実際	2015	12月	AAE003539- a	計器QRコードラベ	3.00000		6.00	12,000.00		0.00	0.00	0.00	12,006.00
合計							308.11	100,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100,308.11

Excelデータのインポート登録が可能です。

画面サンプル：費用配分計算

- 費用配分計算のプロセスを可視化する「ガラス張り原価計算法」を搭載しています。
費用配分計算のブラックボックス化を回避し、原価情報の理解度、納得度を向上します。



費目別原価構成表

検索条件
計算目的 DEMO02 原価工程位置 0 台あたり表示

計算結果一覧

計算結果名称	計算期間
DEMO02	2017/02/01~2017/02/28

検索結果

合計	製品コード1	製品コード2	製造数	材料
350,000.00	S1	1	50.00	166,666.67
480,000.00	S1	2	40.00	333,333.33
610,000.00	S1	3	30.00	500,000.00
122,222.30	S2	1	50.00	
97,777.70	S2	2	40.00	
73,333.30	S2	3	30.00	
152,777.70	S3	1	50.00	
122,222.30	S3	2	40.00	
91,666.70	S3	3	30.00	
2,100,000.00	合計		360.00	1,000,000.00

費目別原価明細表

検索条件
計算目的 DEMO02 原価工程位置 0 台あたり表示

計算結果一覧

計算結果名称	計算期間
DEMO02	2017/02/01~2017/02/28

検索結果

分配基準：部門人数

部門A(10.00/15.00) (¥ 400,000.00)

分配基準：工程人数

工程1(8.00/10.00) (¥ 240,000.00)

分配基準：製造数

S1100(50.00/120.00) (¥ 100,000.00)

S1200(40.00/120.00) (¥ 80,000.00)

S1300(30.00/120.00) (¥ 60,000.00)

工程2(4.00/10.00) (¥ 160,000.00)

分配基準：製造数

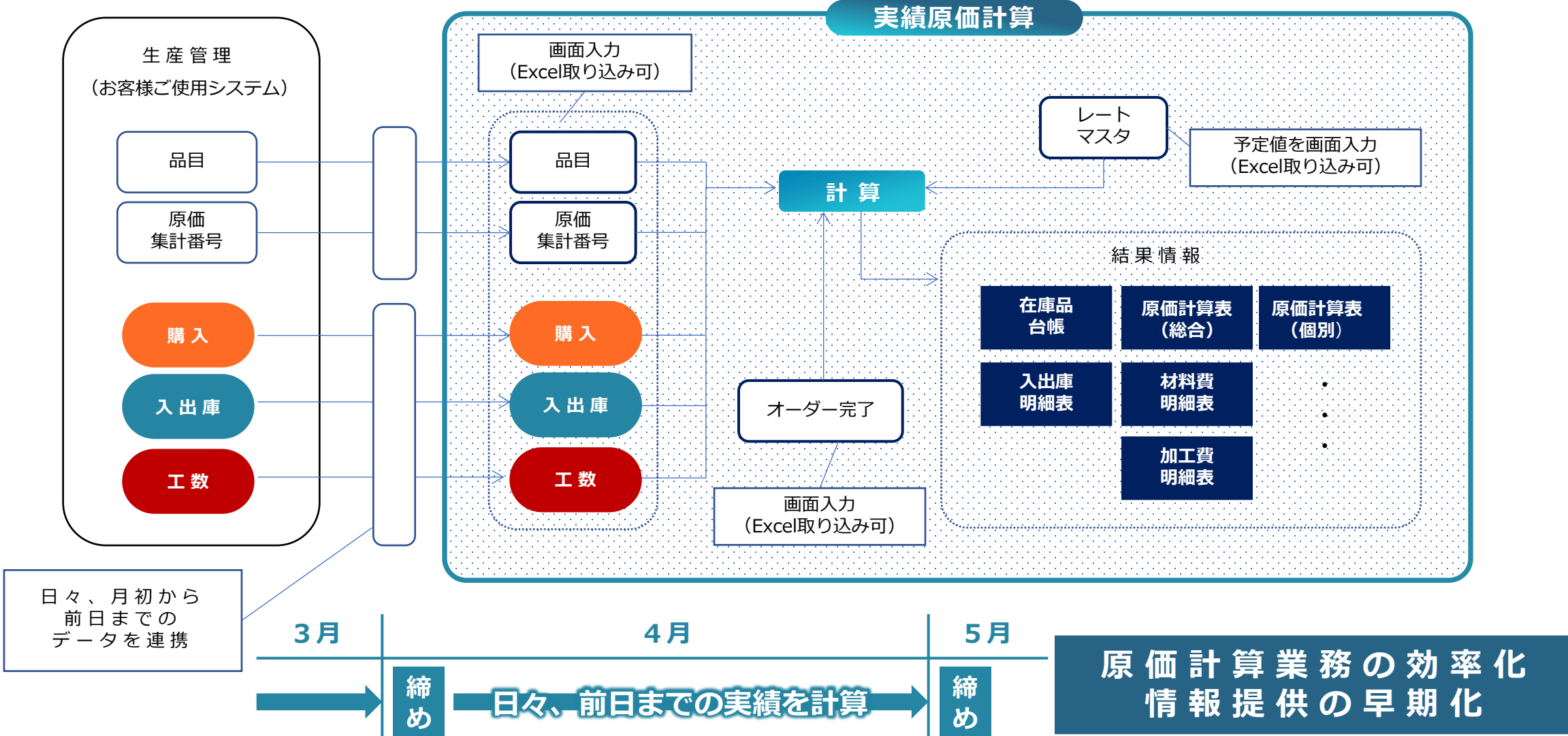
S2100(50.00/120.00) (¥ 66,666.67)

S2200(40.00/120.00) (¥ 53,333.33)

S2300(30.00/120.00) (¥ 40,000.00)

➡ 費用配分のプロセスをマウス操作で決定

原価計算システムの例（ProSeeの実績原価計算機能を適用した場合）



詳しいご説明、ツールのデモを申しつけください。

【本件に関するお問い合わせは下記まで】

ソフトウェア株式会社

〒464-0075 名古屋市千種区内山三丁目18番10号 千種ステーションビル802号室
Tel : 052-439-6758 Fax : 052-439-6759 担当 三井 江利子