



原価計算システム (個別原価計算)



総合原価計算と個別原価計算

機種	xxxx年8月	xxxx年9月
A	A1 A2 A3 A4	A5 A6 A7
B	B1 B2 B3 B4	

本資料の対象

総合原価計算

を原価集計番号（組番号）として計算する
1ヶ月（1日～月末まで）を原価計算期間とする

締年月：XXXX年XX月度 組番号：A-1 品名：A

	月初 仕掛品	月末 仕掛品	当月 投入高	当月 出来高
直接材料費				
労務費				
設備費				
その他経費				
合計				

①

②

③

① + ③ - ②

当月原価

個別原価計算

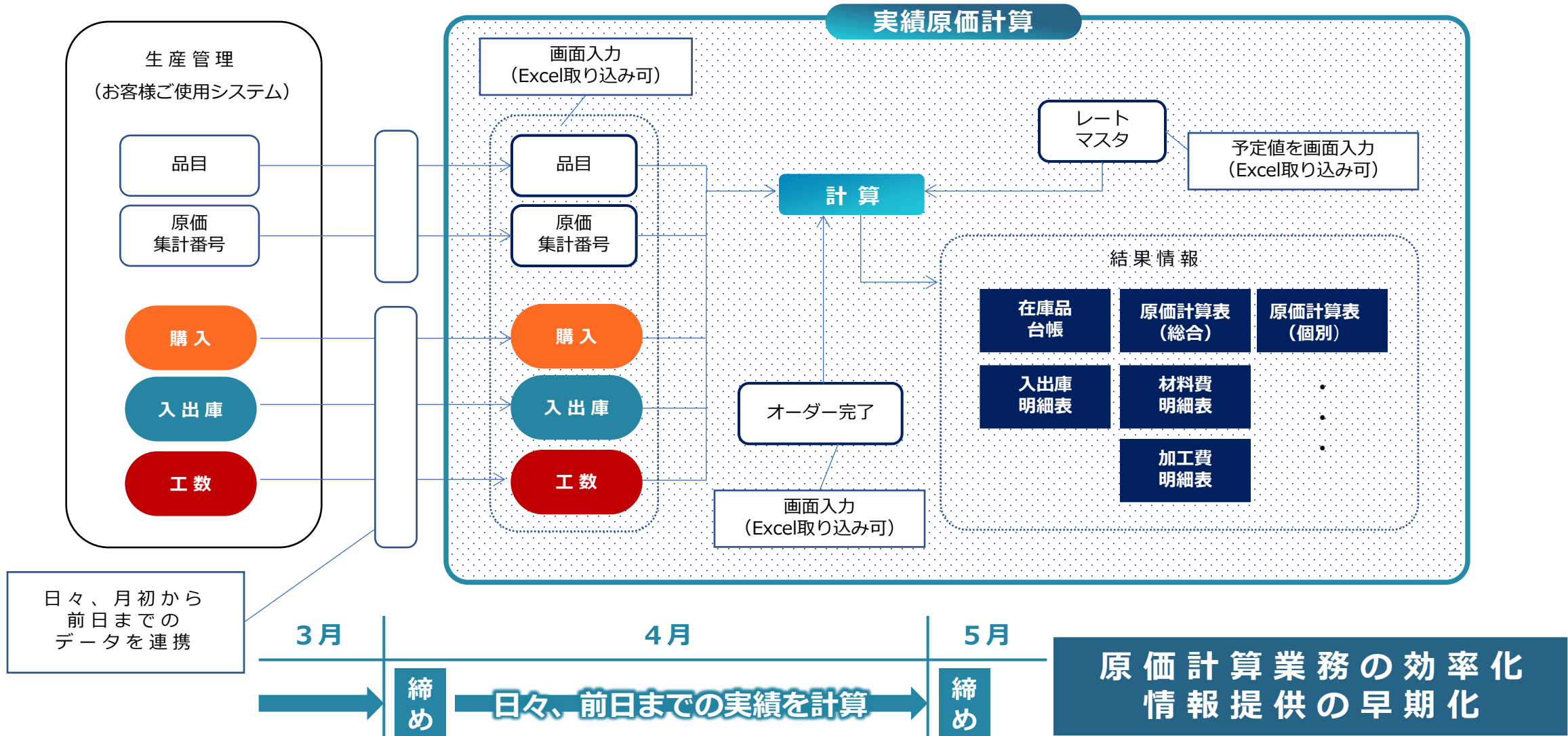
を原価集計番号（製造番号）として計算する
開始から完了までを原価計算期間とする
（通常は開始から完了までの期間が長い場合に適用する）

締年月：XXXX年XX月度 製造番号：B-001 品名：B-001

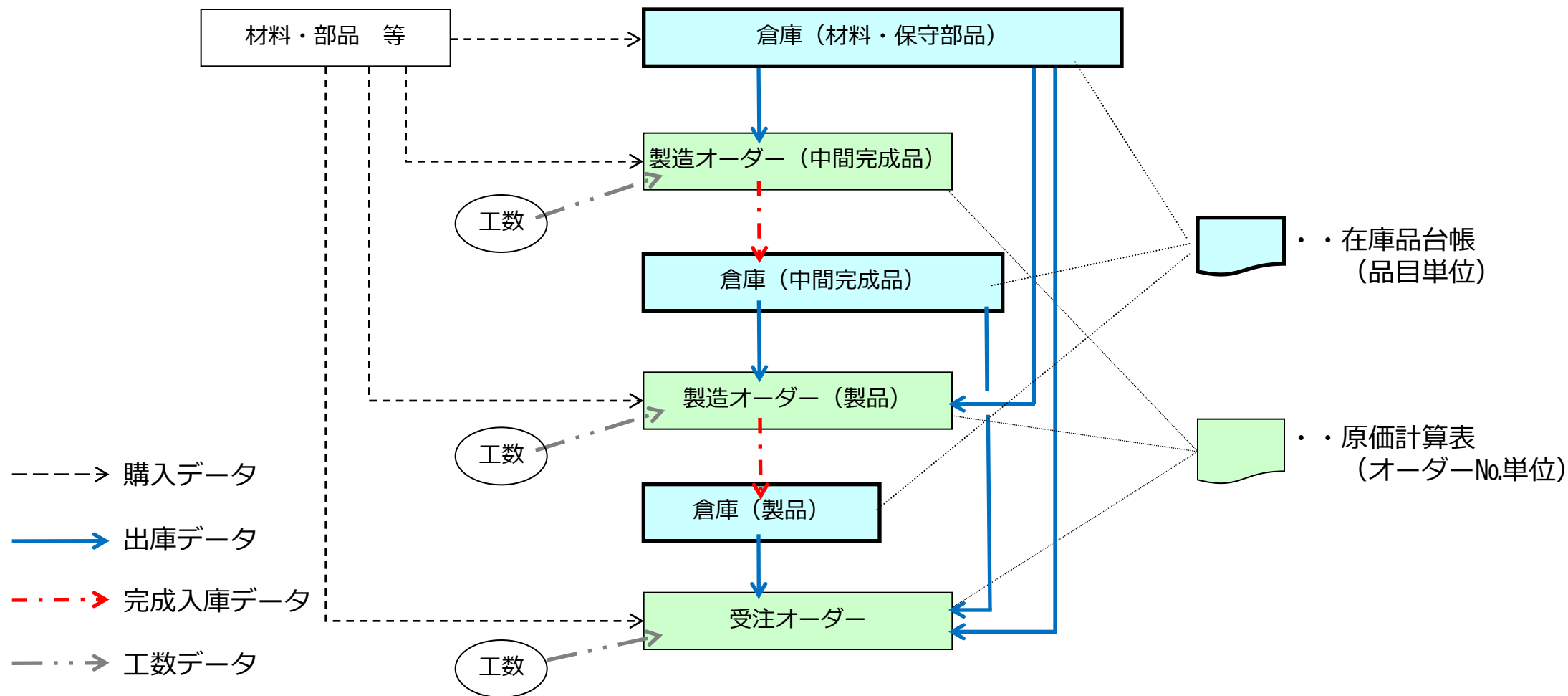
	開始月	...	完了月	合計
投入高				
直接材料費				
労務費				
設備費				
その他経費				
合計				
出来高 仕掛品				

完成品原価

原価計算システムの概要



実績原価計算の概要



画面サンプル：在庫品台帳

在庫品台帳

検索条件

▼

📄

または

項目

値

条件

ソート順

降順

集計

▼

▼

▼

▼

▼

▼

締年月

201602

と同じ

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

▼

- ・画面に表示する項目は、マスタで設定できます。
- ・入出庫明細表へのドリルダウン検索が可能です。

画面サンプル：原価計算表（個別原価計算）

原価計算表(個別)

検索条件

または

項目

値

条件

ソート順

降順

集計

締年月

201602

と同じ

製造番号

オーダー情報

締年月	製造番号	名称	品目コード	品名	工程順序	ロットNo.	ロット数	完成数	着手日
201602	1A-151050-1064	xxxxxx	1A-151050-1064	xxxxxx			10	0	2015/07/01
201602	1A-151050-1069	xxxxxx	1A-151050-1069	xxxxxx			10	4	2015/08/01
201602	1A-151086-1065	xxxxxx	1A-151086-1065	xxxxxx			10	1	2015/06/01
201602	1A-151086-1070	xxxxxx	1A-151086-1070	xxxxxx			5	2	2015/07/01

前頁

次頁

全て表示

個別原価計算表

6ヶ月以前を省略

締年月: 201602

製造番号: 1A-151086-1065

名称: xxxxxx

品目コード: 1A-151086-1065

品名: xxxxxx

	2015/06	2015/07	2015/08	2015/09	2015/10	2015/11	2015/12	2016/01	2016/02	累計
増加										
直材費	35,995	103,630	1,502,521		24,000	23,840	140,097		38,431	1,868,514
自製直材費	12,146	218,889	8,040			232,354	3,075		1,574	476,078
直労費							11,348			11,348
設備加工費										
製造間接費	4,463	12,849	186,283		3,360	3,336	19,612		5,379	235,282
計	52,604	335,368	1,696,844		27,360	259,530	174,132		45,384	2,591,222
減少										
出来高							509,166	509,168	262,148	1,280,482
追加原価										
設備完成高										
費用										
差額										
計							509,166	509,168	262,148	1,280,482
残高										
仕掛品	52,604	387,972	2,084,816	2,084,816	2,112,176	2,371,706	2,036,672	1,527,504	1,310,740	1,310,740
建設仮勘定										
開発費用										

明細

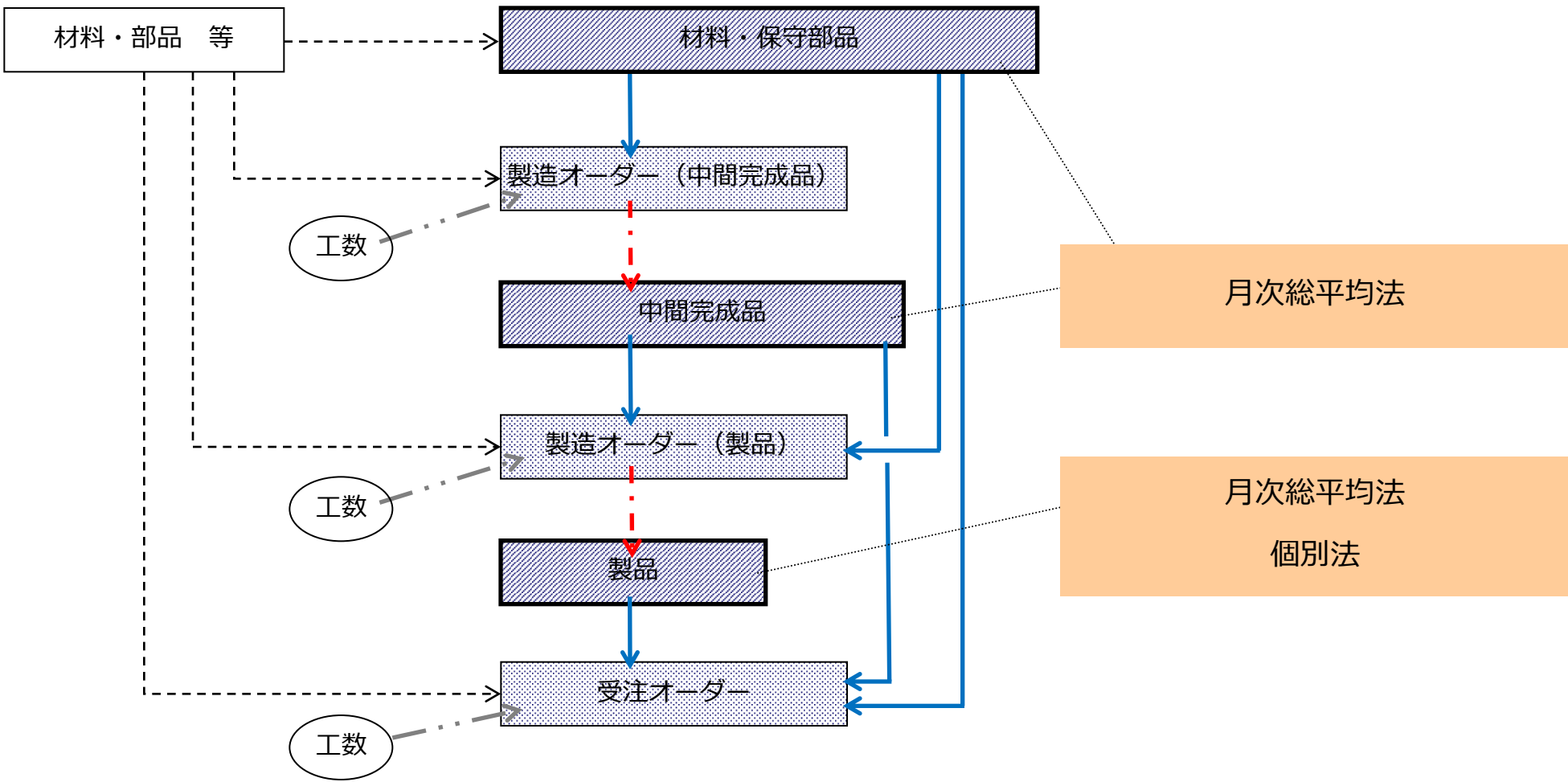
合計

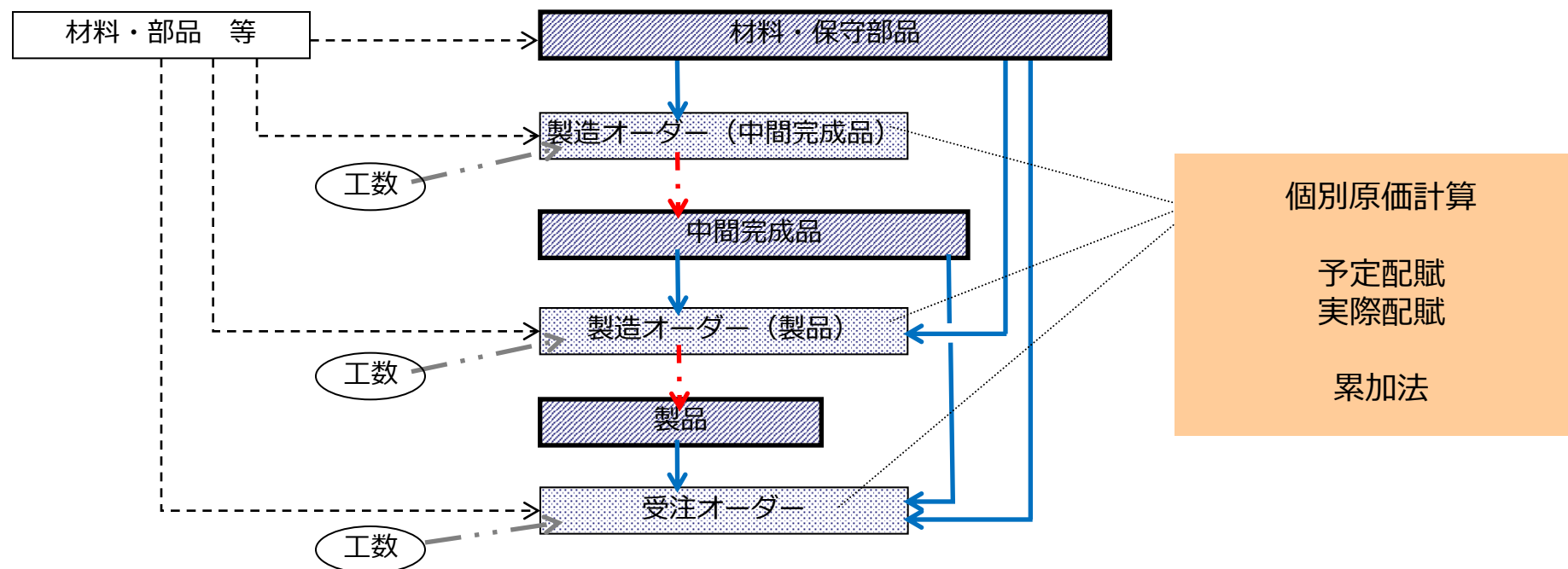
選択した行の原価計算表を表示

画面に表示する項目は、マスタで設定できます。

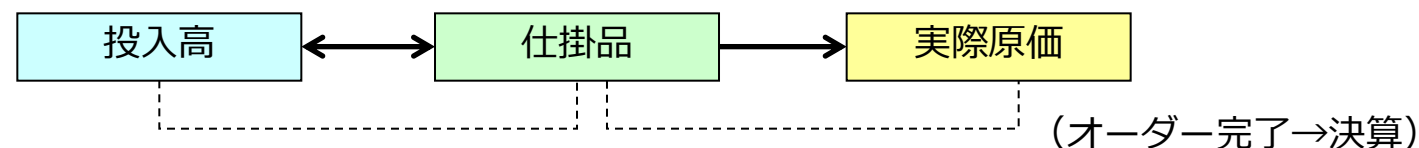
材料費明細表等へのドリルダウン検索が可能です。

在庫高計算の方法





個別原価計算：発生費用（投入実績）を生産完了時まで累積して実際原価を算定する計算方式



- ・ 物件、製品毎にオーダーNo.を設定し、発生費用（投入実績）を収集
- ・ オーダー完了（決算）によって実際原価を算出し、出来高（在庫高）を決定

オーダー決算

原価計算表（締年月：XXXX年3月）

オーダーNo. : A 指図数 : 1		3月	合計
増加	直接材料費	10	10
	自製材料費		
	労務費	5	5
	設備費		
	その他経費		
	計	15	15
減少	出来高		
	追加原価		
	設備完成高		
	費用		
	差額		
	計		
残高	仕掛品	15	15
	建設仮勘定		
	開発費用		

原価計算表（締年月：XXXX年4月） 決算前

オーダーNo. : A 指図数 : 1		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高			
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計			
残高	仕掛品	15	45	45
	建設仮勘定			
	開発費用			

原価計算表（締年月：XXXX年4月） 決算後

オーダーNo. : A 指図数 : 1		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高		45	45
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計			
残高	仕掛品	15		
	建設仮勘定			
	開発費用			

在庫品台帳（締年月：XXXX年4月）

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A		45		45

※オーダー決算により、
 ・仕掛品が出来高に計上される
 ・出来高の値が在庫品台帳の入庫金額になる

予定単価による分割入庫（1/2）

◎ 個別オーダーは、製造対象品1毎に設定するのが原則であるが、複数台をまとめてオーダー設定するケースがある。

<例>

オーダーNo.	品目	指函数
11-A	A	10

◎ この場合、

10台すべてが完成するまでは仕掛品とする方法---(1)

できあがった都度、完成入庫を行う方法---(2)

がある。

◎ (2) の場合の入庫原価（オーダーの出来高、在庫への入庫高）は、実際原価計算では求められないので、予めAに設定した予定単価で出来高、入庫高を計算する。

◎ この場合、オーダー完了時点（10台すべて完成入庫した時点）において、実際原価計算で求めた原価と、予定単価×入庫数で求めた原価に差異が生じる。（予定単価の精度が高く、差異が少ないことが望ましい）

◎ この差異は、オーダー決算を行った月に入庫した完成品の原価に加算して処理する。
→ 追加原価と称する

◎ オーダー決算月に入庫がない場合（1度オーダー決算を行った後の追加投入など）は、差額として処理する。

予定単価による分割入庫 (2/2)

原価計算表 (締年月: XXXX年3月)

オーダーNo.: 11-A 指図数: 10 入庫数: 2
完成入庫予定単価: 4円

		3月	合計
増加	直接材料費	10	10
	自製材料費		
	労務費	5	5
	設備費		
	その他経費		
	計	15	15
減少	出来高	8	8
	追加原価		
	設備完成高		
	費用		
	差額		
	計	8	8
残高	仕掛品	7	7
	建設仮勘定		
	開発費用		

在庫品台帳 (締年月: XXXX年3月)

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A		8		8

原価計算表 (締年月: XXXX年4月)

オーダーNo.: 11-A 指図数: 10 入庫数: 8 累計入庫数: 10
完成入庫予定単価: 4円

決算前

		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高	8	32	40
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計	8	32	40
残高	仕掛品	7	5	5
	建設仮勘定			
	開発費用			

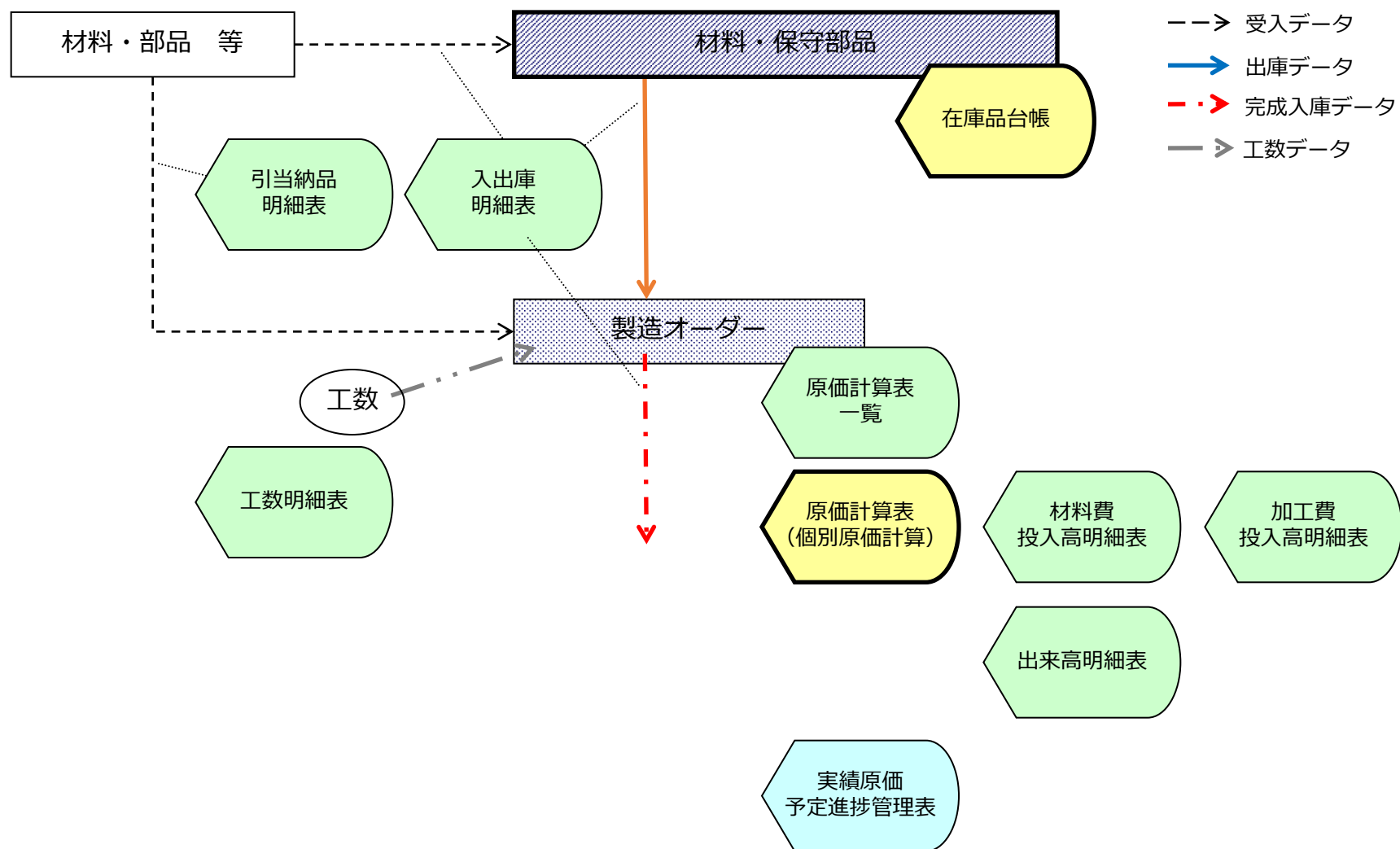
決算後

		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高	8	32	40
	追加原価		5	5
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計	8	37	45
残高	仕掛品	7		
	建設仮勘定			
	開発費用			

在庫品台帳 (締年月: XXXX年3月)

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A	8	37		45

アウトプット画面一覧



画面サンプル：実績原価予定進捗管理表

実績原価予定進捗管理表

検索条件

または

項目

値

条件

ソート順

降順

集計

経年月

201602

と同じ

▼

▼

▼

製造番号

▼

▼

▼

オーダー情報

経年月	オーダー情報		品目情報		開始日	決算日	期間	指図数
	製造番号	名称	品目コード	品名				
201602	1A-151132-1078	xxxxxx	1A-151132-1078	xxxxxx	2015/12/01		3	
201602	1A-151132-1081	xxxxxx	1A-151132-1081	xxxxxx	2015/11/01		4	1
201602	1A-151132-1090	xxxxxx	1A-151132-1090	xxxxxx	2016/01/01		2	1
201602	1A-151133-1082	xxxxxx	1A-151133-1082	xxxxxx	2015/11/01		4	
201602	1A-151133-1001	xxxxxx	1A-151133-1001	xxxxxx	2015/12/01		2	

前頁

次頁

全て表示

データ件数：108/108件

予定実績対比情報

経年月：201602

製造番号：1A-151133-1082

名称：xxxxxx

品目コード：1A-151133-1082

品名：xxxxxx

	合計	直材費	自製直材費	直労費	設備加工費	製造間接費	合計(工数)	直労工数	設備工数	入庫数
2015/11	1,451,839	775,402	567,891			108,546	0.00			
2015/12	2,473,529	1,987,560	157,123	50,616		278,230	20.75	20.75		
2016/01	694,165	620,000	-21,146	8,511		86,800	0.00			
2016/02	27,866	2,720	3,489	21,277		380	0.00			
計	4,647,399	3,385,682	707,357	80,404	0	473,956	20.75	20.75	0.00	

明細

合計

選択した行の原価計算表を表示

詳しいご説明、ツールのデモを申しつけください。

【本件に関するお問い合わせは下記まで】

ソフトウェア株式会社

〒464-0075 名古屋市千種区内山三丁目18番10号 千種ステーションビル802号室
Tel : 052-439-6758 Fax : 052-439-6759 担当 三井 江利子