



原価計算システム (個別原価計算)



総合原価計算と個別原価計算

機種	xxxx年8月	xxxx年9月
A	A1 A2 A3 A4	A5 A6 A7
B	B1 B2 B3	B4

本資料の対象

総合原価計算

 を原価集計番号（組番号）として計算する
1ヶ月（1日～月末まで）を原価計算期間とする

締年月：XXXX年XX月度 組番号：A-1 品名：A

	月初仕掛品	月末仕掛品	当月投入高	当月出来高
直接材料費				
労務費				
設備費				
その他経費				
合計				

① ② ③ ①+③-② 当月原価

個別原価計算

 を原価集計番号（製造番号）として計算する
開始から完了までを原価計算期間とする
(通常は開始から完了までの期間が長い場合に適用する)

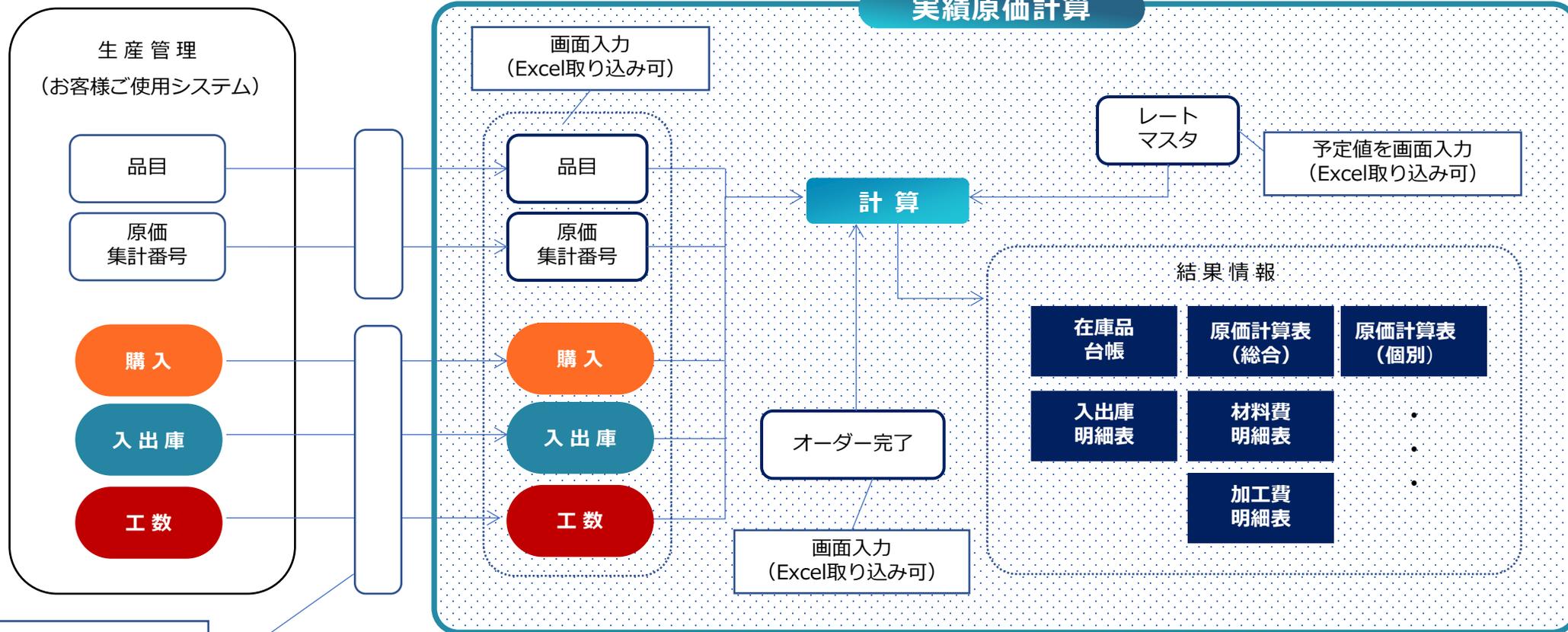
締年月：XXXX年XX月度 製造番号：B-001 品名：B-001

		開始月	...	完了月	合計
投入高	直接材料費				
	労務費				
	設備費				
	その他経費				
	合計				
出来高仕掛品					

完成品原価

原価計算システムの概要

実績原価計算

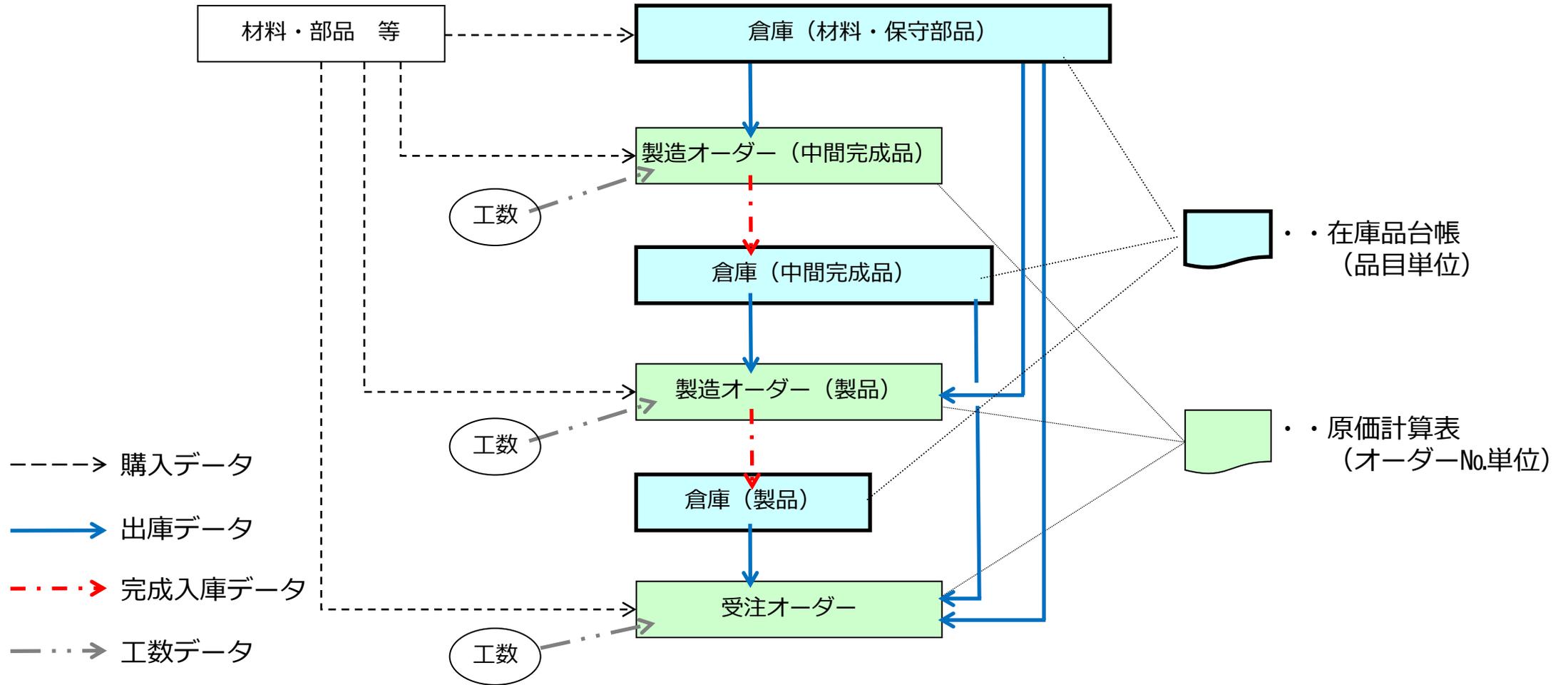


日々、月初から前日までのデータを連携



原価計算業務の効率化
情報提供の早期化

実績原価計算の概要



画面サンプル：在庫品台帳

在庫品台帳																
検索条件																
または	項目	値					条件	ソート順	降順	集計						
<input type="checkbox"/>	締年月	201602					と同じ	▼	<input type="checkbox"/>	▼						
<input type="checkbox"/>	品目コード	Z					と前方一致	▼	1	▼						
検索結果																
締年月	品目コード	品目情報					倉庫	前月末在庫			入庫		出庫		当月末在庫	
		品名	科目	科目名	単位	単価		単価	数量	金額	数量	金額	数量	金額	数量	金額
201602	Z12-0001	XXXXX	K0001	材料		720.00	999	720.00	3.00	2,160.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	2,160.00
201602	Z12-0003	XXXXX	K0001	材料		1,499.27	999	1,499.27	66.00	98,959.00	0.00	0.00	18.00	26,985.00	48.00	71,974.00
201602	Z12-0004	XXXXX	K0001	材料		1,500.00	999	1,500.00	93.00	139,500.00	0.00	0.00	34.00	51,000.00	59.00	88,500.00
201602	Z12-0005	XXXXX	K0001	材料		72,400.00	999	72,400.00	1.00	72,400.00	0.00	0.00	1.00	72,400.00	0.00	0.00
201602	Z12-0006	XXXXX	K0001	材料		220.00	999	220.00	0.00	0.00	5.00	1,100.00	0.00	0.00	5.00	1,100.00
201602	Z12-0007	XXXXX	K0001	材料		726.88	999	726.88	3.00	2,182.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	2,182.00
201602	Z12-0008	XXXXX	K0001	材料		496.67	999	496.67	4.00	1,988.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	1,988.00
201602	Z12-0009	XXXXX	K0001	材料		497.40	999	497.40	4.00	1,990.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	1,990.00
201602	Z12-0010	XXXXX	K0001	材料		455.00	999	479.50	1.00	480.00	5.00	2,250.00	0.00	0.00	6.00	2,730.00
201602	Z12-0011	XXXXX	K0001	材料		1,201.40	999	1,201.40	4.00	4,806.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	4,806.00
201602	Z12-0012	XXXXX	K0001	材料		4,500.00	999	4,500.00	4.00	18,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	18,000.00
201602	Z12-0013	XXXXX	K0001	材料		16,000.00	999	16,000.00	2.00	32,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	32,000.00
201602	Z12-0014	XXXXX	K0001	材料		4,500.00	999	4,500.00	4.00	18,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	18,000.00
201602	Z12-0015	XXXXX	K0001	材料		1,246.00	999	1,246.00	5.00	6,230.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.00	6,230.00
201602	Z12-0016	XXXXX	K0001	材料		1,599.08	999	1,599.08	4.00	6,397.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.00	6,397.00
201602	Z12-0017	XXXXX	K0001	材料		5,600.00	999	5,600.00	24.00	134,400.00	0.00	0.00	0.00	0.00	24.00	134,400.00
201602	Z12-0018	XXXXX	K0001	材料		2,300.00	999	2,300.00	28.00	64,400.00	0.00	0.00	0.00	0.00	28.00	64,400.00
201602	Z12-0019	XXXXX	K0001	材料		1,575.83	999	1,575.83	3.00	4,730.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	4,730.00
201602	Z12-0021	XXXXX	K0001	材料		1,645.28	999	1,645.39	20.00	32,911.00	0.00	0.00	0.00	0.00	20.00	32,911.00
201602	Z12-0022	XXXXX	K0001	材料		301.02	999	301.03	15.00	4,516.00	0.00	0.00	0.00	0.00	15.00	4,516.00
201602	Z12-0023	XXXXX	K0001	材料		18,330.00	999	18,330.00	3.00	54,990.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	54,990.00
201602	Z12-0024	XXXXX	K0001	材料		5.95	999	5.95	1,000.00	5,956.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	5,956.00
201602	Z12-0027	XXXXX	K0001	材料		1,850.00	999	1,850.00	21.00	38,850.00	0.00	0.00	10.00	18,500.00	11.00	20,350.00
201602	Z12-0028	XXXXX	K0001	材料		1,850.00	999	1,850.00	8.00	14,800.00	0.00	0.00	3.00	5,550.00	5.00	9,250.00
201602	Z12-0029	XXXXX	K0001	材料		2,400.00	999	2,400.00	3.00	7,200.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	7,200.00

- ・ 画面に表示する項目は、マスタで設定できます。
- ・ 入出庫明細表へのドリルダウン検索が可能です。

画面サンプル：原価計算表（個別原価計算）

原価計算表(個別)

検索条件

または	項目	値	条件	ソート順	降順	集計
	締年月	201602	と同じ	▼	<input type="checkbox"/>	▼
	製造番号	▼	▼	1	<input type="checkbox"/>	▼

オーダー情報

締年月	製造番号	名称	品目コード	品名	工程順序	ロットNo.	ロット数	完成数	着手日
201602	1A-151050-1064	xxxxxx	1A-151050-1064	xxxxxx			10	0	2015/07/01
201602	1A-151050-1069	xxxxxx	1A-151050-1069	xxxxxx			10	4	2015/08/01
201602	1A-151086-1065	xxxxxx	1A-151086-1065	xxxxxx			10	1	2015/06/01
201602	1A-151086-1070	xxxxxx	1A-151086-1070	xxxxxx			5	2	2015/07/01

個別原価計算表 6ヶ月以前を省略

締年月: 201602 製造番号: 1A-151086-1065 名称: xxxxxx 品目コード: 1A-151086-1065 品名: xxxxxx

	2015/06	2015/07	2015/08	2015/09	2015/10	2015/11	2015/12	2016/01	2016/02	累計
増加										
直材費	35,995	103,630	1,502,521		24,000	23,840	140,097		38,431	1,868,514
自製直材費	12,146	218,889	8,040			232,354	3,075		1,574	476,078
直労費							11,348			11,348
設備加工費										
製造間接費	4,463	12,849	186,283		3,360	3,336	19,612		5,379	235,282
計	52,604	335,368	1,696,844		27,360	259,530	174,132		45,384	2,591,222
減少										
出来高							509,166	509,168	262,148	1,280,482
追加原価										
設備完成高										
費用										
差額										
計							509,166	509,168	262,148	1,280,482
残高										
仕掛品	52,604	387,972	2,084,816	2,084,816	2,112,176	2,371,706	2,036,672	1,527,504	1,310,740	1,310,740
建設仮勘定										
開発費用										

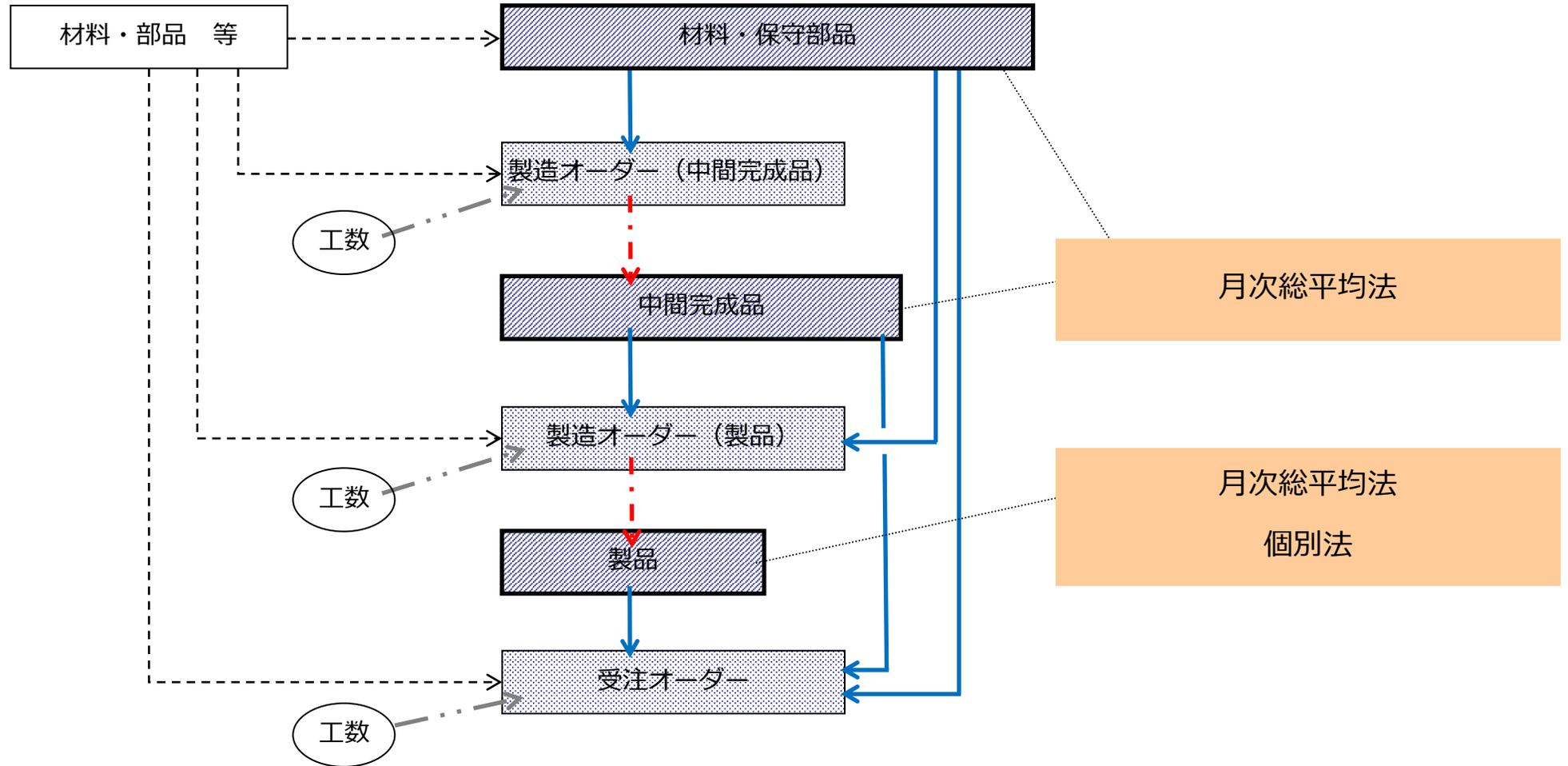
前頁 次頁 全て表示

選択した行の原価計算表を表示

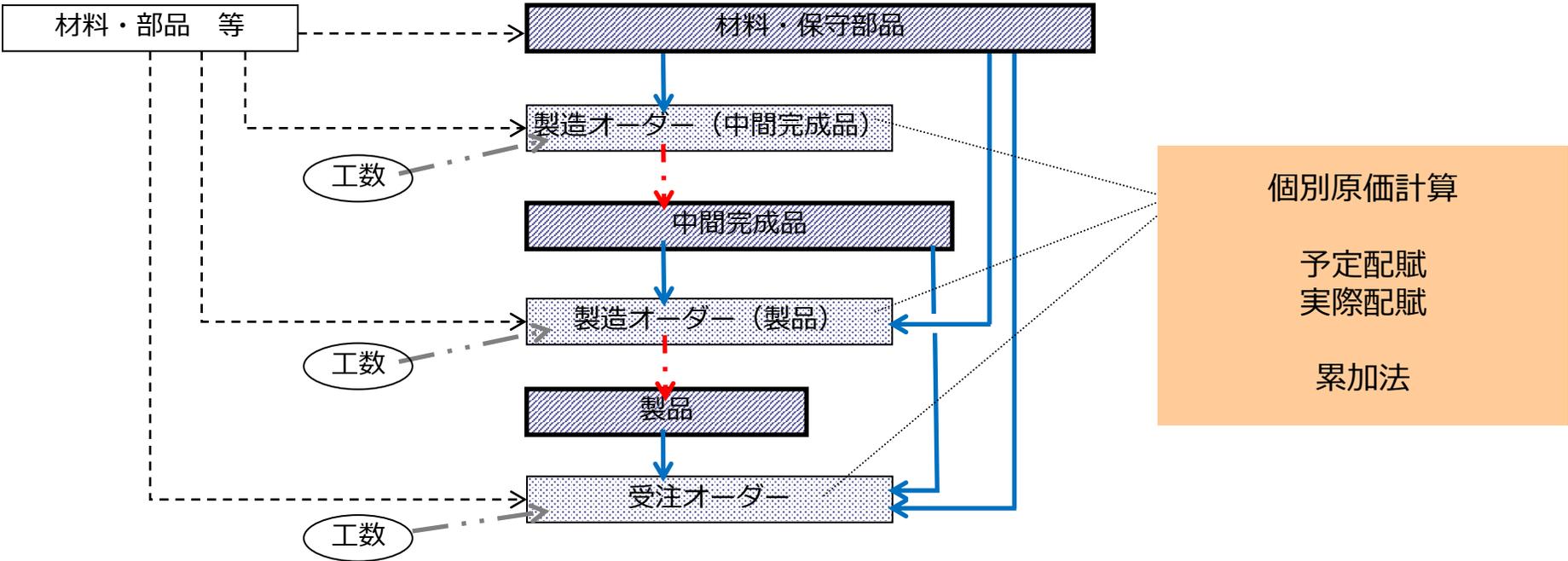
明細 合計

- ・画面に表示する項目は、マスタで設定できます。
- ・材料費明細表等へのドリルダウン検索が可能です。

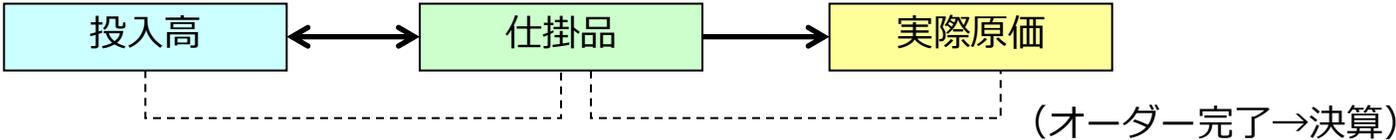
在庫高計算の方法



原価計算の方法



個別原価計算：発生費用（投入実績）を生産完了時まで累積して実際原価を算定する計算方式



- ・ 物件、製品毎にオーダーNo.を設定し、発生費用（投入実績）を収集
- ・ オーダー完了（決算）によって実際原価を算出し、出来高（在庫高）を決定

オーダー決算

原価計算表（締年月：XXXX年3月）

オーダーNo. : A		指回数 : 1	
		3月	合計
増加	直接材料費	10	10
	自製材料費		
	労務費	5	5
	設備費		
	その他経費		
	計	15	15
減少	出来高		
	追加原価		
	設備完成高		
	費用		
	差額		
	計		
残高	仕掛品	15	15
	建設仮勘定		
	開発費用		

原価計算表（締年月：XXXX年4月） 決算前

オーダーNo. : A		指回数 : 1		
		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高			
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計			
残高	仕掛品	15	45	45
	建設仮勘定			
	開発費用			

原価計算表（締年月：XXXX年4月） 決算後

オーダーNo. : A		指回数 : 1		
		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高		45	45
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計			
残高	仕掛品	15		
	建設仮勘定			
	開発費用			

在庫品台帳（締年月：XXXX年4月）

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A		45		45

- ※オーダー決算により、
- ・仕掛品が出来高に計上される
 - ・出来高の値が在庫品台帳の入庫金額になる

予定単価による分割入庫 (1/2)

◎ 個別オーダーは、製造対象品1毎に設定するのが原則であるが、複数台をまとめてオーダー設定するケースがある。

<例>

オーダーNo.	品目	指回数
11-A	A	10

◎ この場合、

10台すべてが完成するまでは仕掛品とする方法---(1)

できあがった都度、完成入庫を行う方法---(2)

がある。

◎ (2) の場合の入庫原価（オーダーの出来高、在庫への入庫高）は、実際原価計算では求められないので、予めAに設定した予定単価で出来高、入庫高を計算する。

◎ この場合、オーダー完了時点（10台すべて完成入庫した時点）において、実際原価計算で求めた原価と、予定単価×入庫数で求めた原価に差異が生じる。（予定単価の精度が高く、差異が少ないことが望ましい）

◎ この差異は、オーダー決算を行った月に入庫した完成品の原価に加算して処理する。
→追加原価と称する

◎ オーダー決算月に入庫がない場合（1度オーダー決算を行った後の追加投入など）は、差額として処理する。

予定単価による分割入庫 (2/2)

原価計算表 (締年月: XXXX年3月)

オーダーNo.: 11-A 指函数: 10 入庫数: 2
完成入庫予定単価: 4円

		3月	合計
増加	直接材料費	10	10
	自製材料費		
	労務費	5	5
	設備費		
	その他経費		
	計	15	15
減少	出来高	8	8
	追加原価		
	設備完成高		
	費用		
	差額		
	計	8	8
残高	仕掛品	7	7
	建設仮勘定		
	開発費用		

在庫品台帳 (締年月: XXXX年3月)

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A		8		8

原価計算表 (締年月: XXXX年4月)

オーダーNo.: 11-A 指函数: 10 入庫数: 8 累計入庫数: 10
完成入庫予定単価: 4円

決算前

		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高	8	32	40
	追加原価			
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計	8	32	40
残高	仕掛品	7	5	5
	建設仮勘定			
	開発費用			

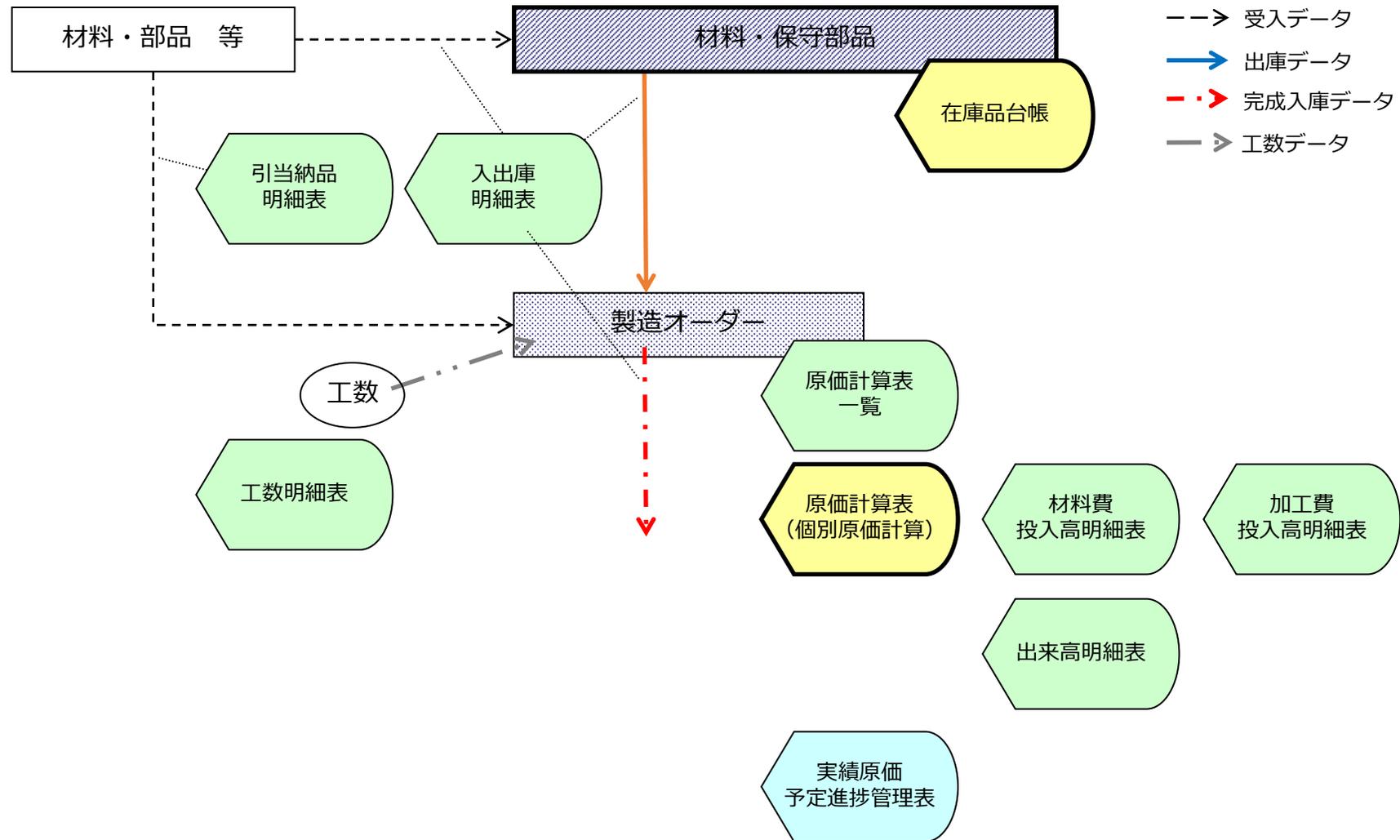
在庫品台帳 (締年月: XXXX年3月)

品目	前月末在庫	入庫	出庫	当月末在庫
A	8	37		45

決算後

		3月	4月	合計
増加	直接材料費	10	20	30
	自製材料費			
	労務費	5	10	15
	設備費			
	その他経費			
	計	15	30	45
減少	出来高	8	32	40
	追加原価		5	5
	設備完成高			
	費用			
	差額			
	計	8	37	45
残高	仕掛品	7		7
	建設仮勘定			
	開発費用			

アウトプット画面一覧



画面サンプル：実績原価予定進捗管理表

実績原価予定進捗管理表

検索条件

または 項目 値 条件 ソート順 降順 集計

締年月 201602 条件 同じ

製造番号 1

オーダー情報

締年月	オーダー情報		品目情報		開始日	決算日	期間	指指数
	製造番号	名称	品目コード	品名				
201602	1A-151132-1078	xxxxxx	1A-151132-1078	xxxxxx	2015/12/01		3	
201602	1A-151132-1081	xxxxxx	1A-151132-1081	xxxxxx	2015/11/01		4	1
201602	1A-151132-1090	xxxxxx	1A-151132-1090	xxxxxx	2016/01/01		2	1
201602	1A-151133-1082	xxxxxx	1A-151133-1082	xxxxxx	2015/11/01		4	

データ件数：108/108件

予定実績対比情報

締年月：201602 製造番号：1A-151133-1082 名称：xxxxxx 品目コード：1A-151133-1082 品名：xxxxxx

	合計	直材費	自製直材費	直労費	設備加工費	製造間接費	合計(工数)	直勞工数	設備工数	入庫数
2015/11	1,451,839	775,402	567,891			108,546	0.00			
2015/12	2,473,529	1,987,560	157,123	50,616		278,230	20.75	20.75		
増加	694,165	620,000	-21,146	8,511		86,800	0.00			
2016/01	27,866	2,720	3,489	21,277		380	0.00			
2016/02										
計	4,647,399	3,385,682	707,357	80,404	0	473,956	20.75	20.75	0.00	
予定原価	4,294,749	2,919,350	745,780	220,910		408,709	45.00			
差異	352,650	466,332	-38,423	-140,506		65,247	18.00			
進捗率(%)	108.21%	115.97%	94.85%	36.40%		115.96%	60.00%			

選択した行の原価計算表を表示

詳しいご説明、ツールのデモを申しつけください。

【本件に関するお問い合わせは下記まで】

ソフトウェア株式会社

〒464-0075 名古屋市千種区内山三丁目18番10号 千種ステーションビル802号室
Tel : 052-439-6758 Fax : 052-439-6759 担当 三井 江利子