



予定原価計算

(食品製造業向け)



○見積原価、標準原価の算出は、今はExcelで行っているが

- ・時間がかかる（不効率）
- ・データの活用がしづらい（活用できていない）
- ・しくみの詳細は担当者しかわからない
- ・間違いがある
- ・定期的な見直しが困難（見直しできていない） など

○見積原価、標準原価がない

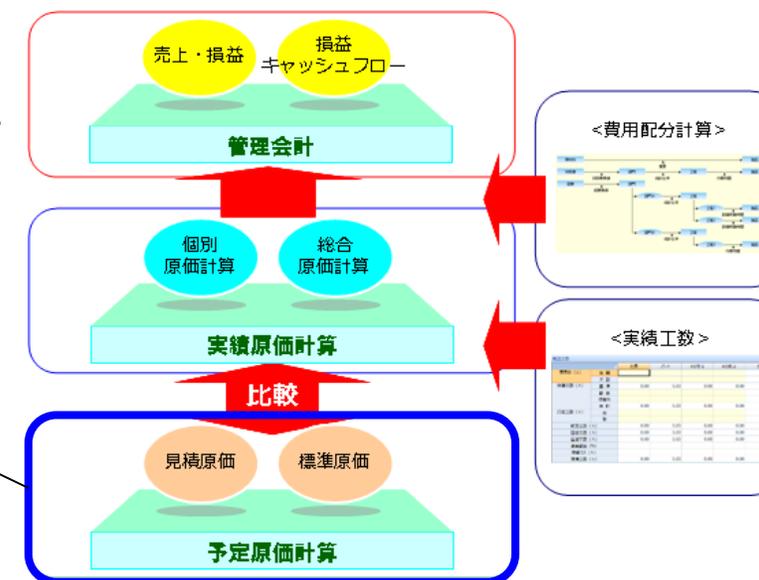
- ・どのようなしくみをつくれればよいかわからない
- ・担当者がアサインできない（人手のかからないしくみが必要）
- ・活用の仕方がわからない（なくても良いと思っている） など



お任せください
ProSeeが解決します！

ProSee/予定原価計算は、製品1個（台）当りの見積原価、標準原価の算出、データベース化を行います。

「予定原価計算」には、パターン1とパターン2があります



<パターン1>

- ・ 部品構成（BOM）情報を基礎データとして積上計算を行います。
- ・ 部品点数が多い業種（ex 機械装置、電気機器・・・）に適しています。

<パターン2>

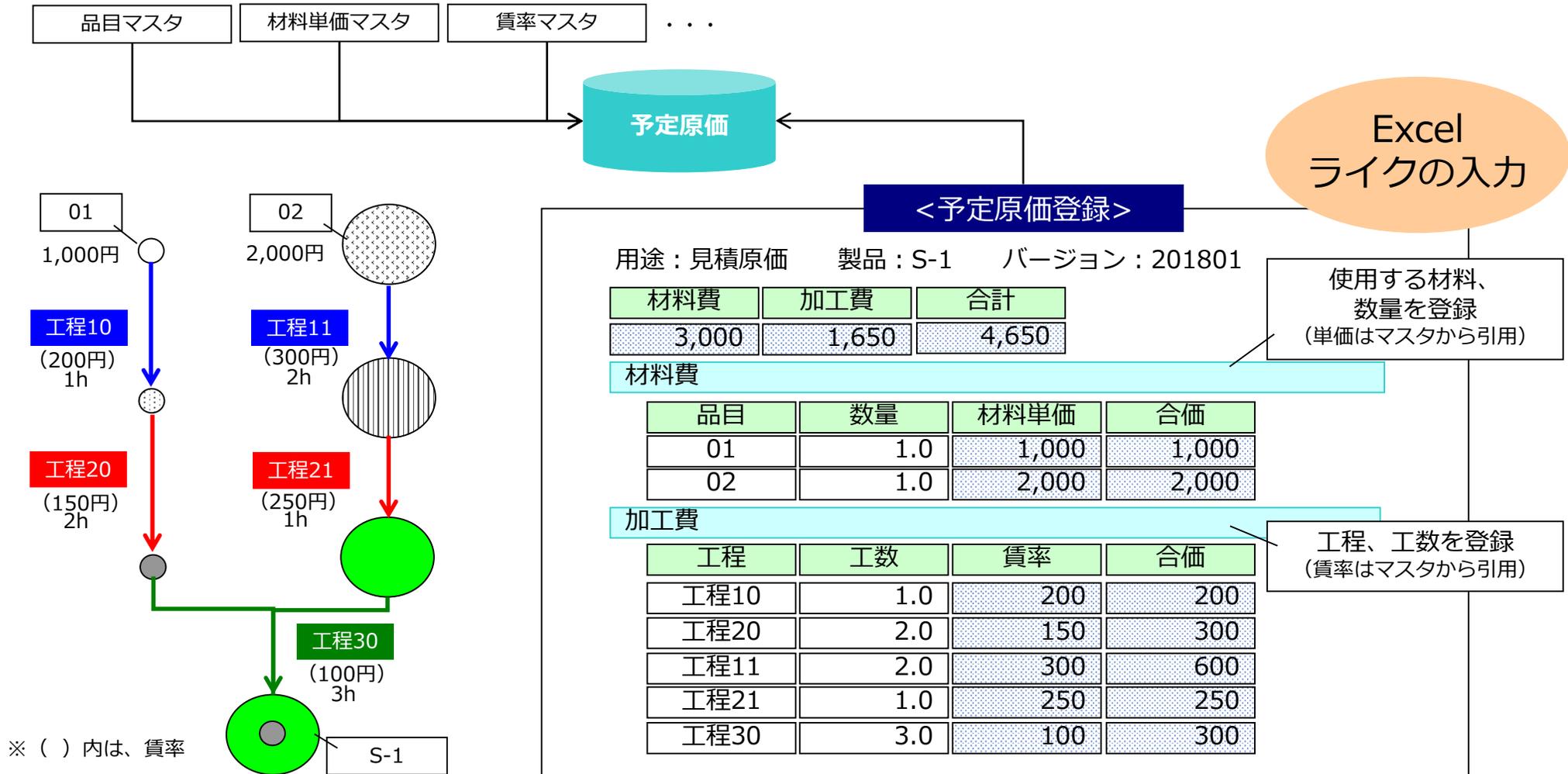
- ・ 材料、工程情報をExcelライクに入力して予定原価を作成します。
- ・ 材料点数が少ない業種（ex 食品、飲料、金属加工・・・）に適しています。

	パターン1	パターン2
製品特性	<p>部品点数が数百以上。 構成（BOM）情報の作成が必要。</p> <p>組立中心。 在庫評価目的など、全ての中間完成品の予定原価が必要である。</p>	<p>材料、部品点数が数十程度。 構成（BOM）の作成は必要ない。 （指定材料、工程情報が必要）</p> <p>加工中心。 加工費の工程別の詳細情報が必要である。</p>
見直サイクル	<p>部品の購入単価は、一定期間大きな変化はない。 部品構成の変化はある。 予定原価の見直しは、半期に1回程度。</p> <p>過去の予定原価は年別別に管理。</p>	<p>材料の購入単価は、頻繁に変化する。 使用材料の変化は少ない。 予定原価（それを根拠とした売価）のタイムリーな見直しが必要。</p> <p>過去の予定原価はバージョン別に管理。</p>
適用業種 (例)	<p>機械装置製造 電気機器製造</p> <p>電子部品製造 など</p>	<p>食品、飲料製造 金属加工業 プラスチック成形 医薬品製造 など</p> <div data-bbox="1880 1015 2193 1143" style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>こちらの業種でも パターン1を採用される 事例もあります</p> </div>

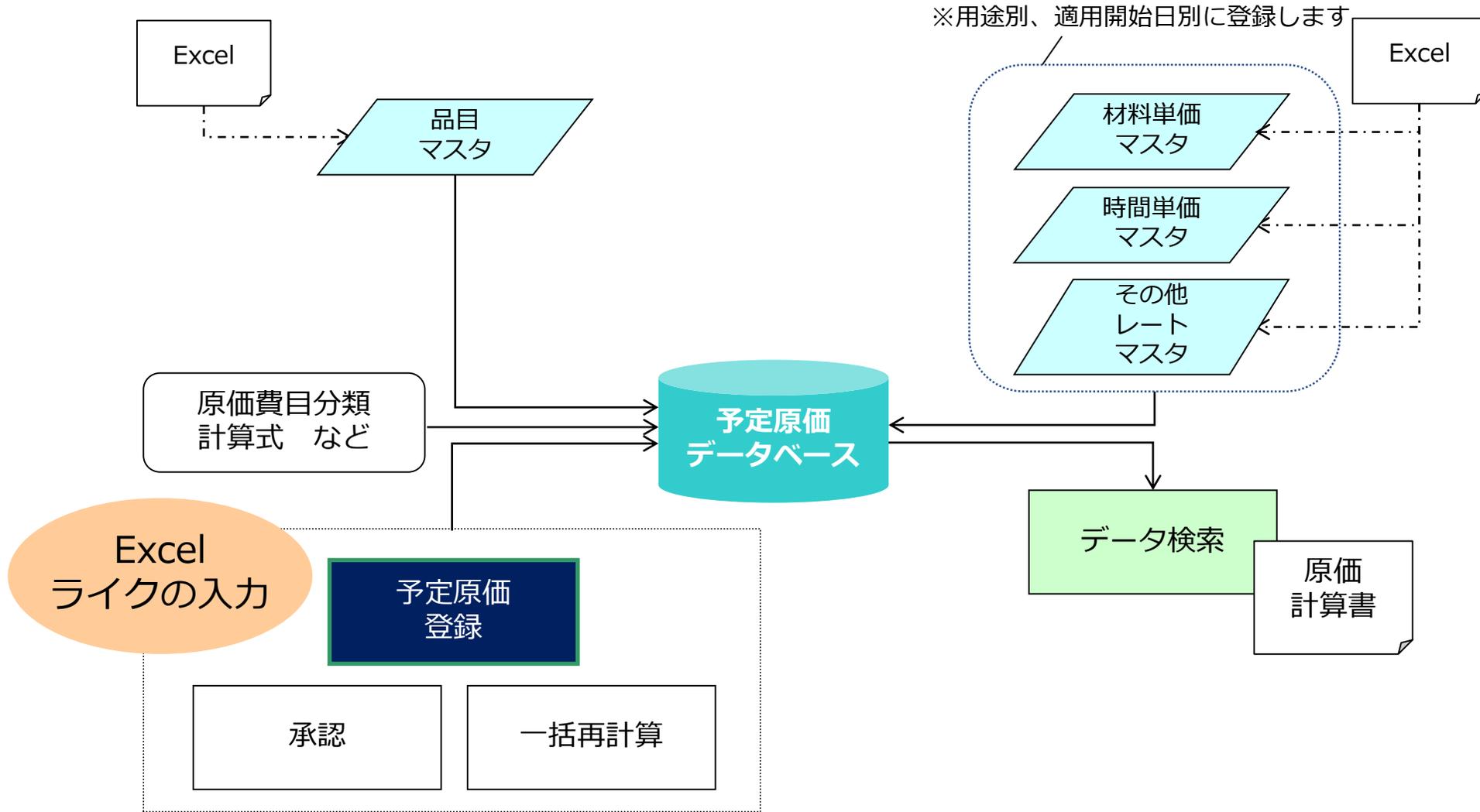
※本資料ではパターン2のご紹介を行います。

予定原価計算 (パターン2) 機能概要

材料費 (材料品目、使用数量)、加工費 (工程、工数) の入力で「予定原価」を作成します。



データ関連図



画面サンプル：予定原価登録

未承認 用途: 標準 工場: 北海道 品目: 50666 年: 2018 期: 上期 バッチ製造数: 12 単価適用日: 2018/05/07 単価適用

区分	保管温度	発注区分	納品単位	内容量	保管荷姿	保管入数	コメント										
製品(冷凍)	冷凍	前日	パック	800	ケース	15											
購買原材料費	原材料費	包材費	直接加工費	他直接費	直接原価	水光熱費	設備費	その他間接費	間接労務費	間接原価	製造原価	製造原価(kg)	購買製造原価	買製造原価(Kg)	原料投入量	仕上重量	重量
565.53	565.53	5.32	99.66	0.00	670.50	14.48	29.76	2.96	18.26	65.46	735.96		735.96		1.25	9,600.00	

品目コード	品名	原価費目	社内単価	数量(g)	全重量使用比率	単位当たり重量	社内金額	適用開始日
73876	仕)肉	原材料費	452.42	15.00	1.0000	1.0000	565.53	2018/01/01
90242	ポリ袋	包材費	4.08	12.00	0.0000		4.08	2018/01/01
90810	耐水ラベル	包材費	0.94	13.00	0.0000		1.02	2018/01/01
91237	バックシーリングテープ	包材費	0.22	12.00	0.0000		0.22	2018/01/01

データ入力の都度、再計算

工程	原価費目	時間単価	工数(分)	工数(時)	金額	適用開始日
準備	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
成型	直接加工費	916.0	30.0	0.500	38.17	2018/01/01
急速冷凍	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
充填	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
金探	直接加工費	916.0	1.9	0.032	2.42	2018/01/01
製品冷蔵庫運搬	直接加工費	916.0	2.0	0.033	2.54	2018/01/01
洗浄	直接加工費	916.0	10.0	0.167	12.72	2018/01/01

原価費目	レート種別	基本値	レート	金額	メモ	適用開始日
他直接費		0.00	0.0000	0.00		
水光熱費	水光熱費比率	800.00	0.0181	14.48		
設備費	設備費比率	800.00	0.0372	29.76		
その他間接費	その他経費比率	800.00	0.0037	2.96		
間接労務費	間接労働比率	99.66	0.1832	18.26	直接加工費×間接労働比率	2018/01/01

単価適用日の変更で再計算
複数製品の一括再計算も可能

表示項目・計算方法

区分	保管温度	発注区分	納品単位	内容量	保管荷姿	保管入数	コメント
製品(冷凍)	冷凍	前日	パック	800	ケース	15	

表示する項目、名称は、マスタで設定できます。

購買原材料費	原材料費	包材費	直接加工費	他直接費	直接原価	水光熱費	設備費	その他間接費	間接労務費	間接原価	製造原価	製造原価(kg)	購買製造原価	買製造原価(Kg)	原料投入量	仕上重量	重
565.53	565.53	5.32	99.66	0.00	670.50	14.48	29.76	2.96	18.26	65.46	735.96		735.96		1.25	9,600.00	

材料費

品目コード	品名	原価費目	社内単価	数量(g)	全重量使用比率	単位当たり重量	社内金額	適用開始日
73876	仕) 肉	原材料費	452.42	15.00	1.0000	1.0000	565.53	2018/01/01
90242	ポリ袋	包材費	4.08	12.00	0.0000		4.08	2018/01/01
90810	耐水ラベル	包材費	0.94	13.00	0.0000		1.02	2018/01/01
91237	バックシリングテープ	包材費	0.22	12.00	0.0000		0.22	2018/01/01

材料費

- 数量×単価で計算します。
- 良品率などの反映も可能です。

加工費

工程	原価費目	時間単価	工数(分)	工数(時)	金額	適用開始日
準備	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
成型	直接加工費	916.0	30.0	0.500	38.17	2018/01/01
急速冷凍	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
充填	直接加工費	916.0	5.0	0.083	6.36	2018/01/01
金探	直接加工費	916.0	1.9	0.032	2.42	2018/01/01
製品冷蔵庫運搬	直接加工費	916.0	2.0	0.033	2.54	2018/01/01
洗浄	直接加工費	916.0	10.0	0.167	12.72	2018/01/01

経費

原価費目	レート種別	基本値	レート	金額	メモ	適用開始日
他直接費		0.00	0.0000	0.00		
水光熱費	水光熱費比率	800.00	0.0181	14.48		
設備費	設備費比率	800.00	0.0372	29.76		
その他間接費	その他経費比率	800.00	0.0037	2.96		
間接労務費	間接労働比率	99.66	0.1832	18.26	直接加工費×間接労働比率	2018/01/01

その他経費(間接費)

- 原価費目毎に、材料費×経費率、加工費×経費率、(材料費+加工費)×経費率などにより計算します。
- 原価費目の分類、計算方法はマスタで設定できます。

詳しいご説明、ツールのデモを申しつけください。

【本件に関するお問い合わせは下記まで】

ソフトウェア株式会社

〒464-0075 名古屋市千種区内山三丁目18番10号 千種ステーションビル802号室
Tel : 052-439-6758 Fax : 052-439-6759 担当 三井 江利子